

KOIKE Europe

Sisteme portabile de tăiere cu plasmă și oxigaz

CUPRINS

Gama de sisteme portabile

PNC-12 EXTREME	3
PNC - PIPE	4
HANDY AUTO	6
HANDY AUTO PLUS	6
IK-93 HAWK	7
IK-93 EDGE-CUT	7
IK-12 NEXT	8
IK-12 MAX 3	8
IK-12 BEETLE	9
IK-72T	9
AUTO PICLE-S	10
AUTO PICLE PLASMA	10
KHC-600D	11
Duze de tăiere KOIKE	11

PNC-12 EXTREME

Tăiere cu plasmă și oxigaz

PNC-12 EXTREME este o soluție inovatoare de tăiere dezvoltată de KOIKE la cele mai înalte standarde. Este un sistem perfect pentru a intra în lumea tăierii CNC. Bazat pe cerințele pieței pentru un sistem de tăiere cu CNC simplu, accesibil și flexibil, KOIKE a proiectat un sistem portabil, controlat de un CNC și adecvat pentru tăierea cu plasmă și pentru tăierea oxigaz. PNC-12 EXTREME este certificată CE.

Flexibilitate conform nevoilor Dvs. de tăiere

PNC-12 EXTREME este preconfigurat pentru diferite dimensiuni. KOIKE a ales șine din oțel robust, ceea ce asigură o durată lungă de viață în condiții grele de lucru. Bara transversală este susținută de blocuri lineare de ghidare mărite, stabilizând capul de tăiere chiar și când bara transversală este extinsă la lungimea sa maximă.

Pentru PNC-12 EXTREME poate fi ales fie pachetul pentru tăiere oxigaz, fie pachetul pentru tăiere cu plasmă. Pachetul pentru tăierea oxigaz conține un arzător oxigaz cu un program automat de secvențe pentru perforare integrat și electroventile de gaz pentru toate conductele de gaz. Pachetul pentru tăierea cu plasmă conține un senzor pentru înălțimea inițială a pistolului (IHS), controlul automat al înălțimii pe baza tensiunii arcului electric (AVC), sistem de decuplare automată la coliziune și sistem de prindere a pistolului de diametru 35 mm.



Sistem liniar de ghidare rigid

Sunt utilizate seturi foarte late de prindere a sistemului liniar de ghidare pentru ambele axe, X și Y, montate rigid în plăcile groase din corpul mașinii. Împreună cu reglarea precisă pe care KOIKE o face în timpul procesului de asamblare, ele mențin un nivel înalt de performanță a tăierii.

Șină longitudinală din oțel

Unul din țelurile de proiectare ale firmei KOIKE este să ofere produse cu o durată de viață lungă. PNC-12 EXTREME nu face excepție. Acesta este dotat cu o șină rigidă și robustă din oțel, care minimizează cu succes vibrațiile din timpul tăierii și are o durată lungă de viață în condițiile grele de lucru întâlnite la sudare sau tăiere.

Specificații tăiere

Tipul	1015	1530
Lățimea efectivă de tăiere	1.000 mm	1.500 mm
Lungimea efectivă de tăiere	1.500 mm	3.000 mm
Lungime bară transversală	1.900 mm	2.400 mm
Lungime șină longitudinală	2.050 mm	3.540 mm
Viteză de deplasare rapidă	4.000 mm/min	
Viteză maximă de tăiere	3.000 mm/min	

Date tehnice

Cu oxigaz	
Pachet oxigaz	1 set sistem motorizat de ridicare al
Duze incluse	arzătorului Koike de înaltă calitate 5 duze de tăiere Koike
Capacitate maximă de tăiere	5 - 50 mm
Cu plasmă	
Controlul pistolului	Detectarea inițială a înălțimii, controlul înălțimii cu ajutorul tensiunii arcului
Sursa de plasmă	Sursa de plasmă cu aer, diametrul pistolului 35 mm
Capacitate maximă de tăiere	20 mm

Sistemul de tăiere CNC pentru table și țevi PNC-PIPE

PNC-Pipe este o soluție accesibilă de tăiere a țevelor, ușor de utilizat și mult mai rapidă decât tăierea manuală. Sistemul comută între modul de tăiere a tablelor și cel de tăiere a țevelor schimbând pur și simplu setările parametrilor. PNC-Pipe oferă posibilitatea de adaptare la diferitele nevoi din industria construcțiilor metalice.

Configurarea și operarea simple și ușoare sunt similare ca la PNC-12 EXTREME. Software-ul CNC dispune de forme de bază programate la fața locului.

Mediul de lucru curat este realizat prin sistemul tubular de evacuare al fumului, care utilizează țeava ca parte a conductelor de absorbție.

Operare ușoară pentru o gamă largă de aplicații

Programele de tăiere se creează cu ușurință selectând forme predefinite și specificând dimensiunea. Software-ul dispune de 47 de forme presetate pentru modul de tăiere a tablelor și 3 tipuri de aplicații pentru modul de tăiere al țevelor. Programele de tăiere pot fi create direct de la CNC fără utilizarea software-ului.

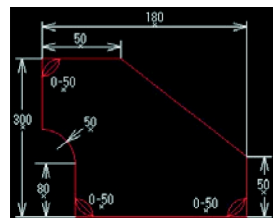
În modul de tăiere pentru table, un program de tăiere poate conține 12 forme diferite la tăiere continuă. În modul de tăiere pentru țevi, un program de tăiere poate conține 8 modele în tăiere continuă. Pentru forme mai complexe este necesară utilizarea software-ului.

Sistem compact de tăiere tablă și țeavă

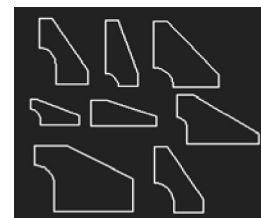
- Sistem cu dublă utilizare, capabil să taie țevi și table
- Îmbunătățește calitatea și productivitatea tăierii
- prin trecerea de la tăierea manuală la tăierea mecanizată
- Programele de tăiere se creează cu ușurință din software sau direct de la controler în funcție de nevoi
- Este cea mai flexibilă soluție de tăiere pentru tăieri de înaltă calitate de la KOIKE



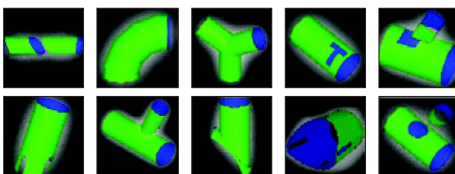
1. Se selectează forma predefinită din listă



2. Se introduc dimensiunile și unghiurile



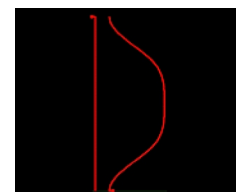
3. Prin modificarea datelor de intrare se modifică formele și de pe controler



1. Se selectează modul de tăiere din cele 10 posibile

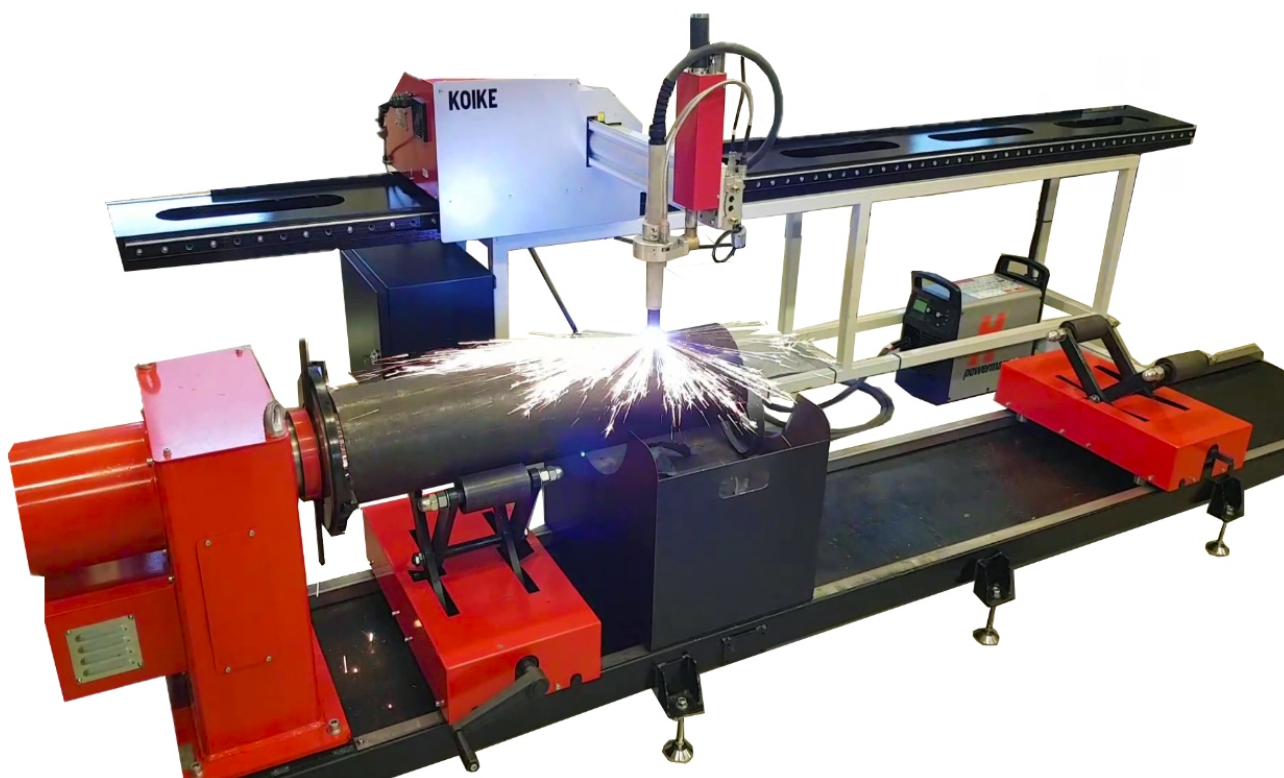


2. Se introduce dimensiunea fiecărei piese



3. Datele pentru programul de tăiere sunt create automat

Date tehnice	
Pentru tăierea	Tablelor și țevilor, prin modificarea setărilor parametrilor
Viteza max. de tăiere	3.000 mm/min
Viteza redusă max.	4.000 mm/min
ȚEAVĂ	
Lungimea max. a țevii	3.000 mm
Diametrul țevii	40 - 260 mm
Grosimea de tăiere	4 - 16 mm
Sarcina max. de încărcare	400 kg
Ovalitatea țevii	toleranță < 2 %
TABLĂ	
Lățime efectivă de tăiere	1.500 mm
Lungime efectivă de tăiere	Până la 3.000 mm
Mandrina de strângere pentru țeavă	Mandrină tubulară cu trei prinderi și structură de absorbție a fumului
Suportul țevii	2 seturi
Controlul axelor	2 axe
Controlul înălțimii	Arc Voltage Control (AVC)
Cursa pistolului sus/jos	150 mm
Software CAD/CAM tablă	KOIKE PNC-CAM
Software CAM țeavă	FAST-PIPE BASIC 10 module



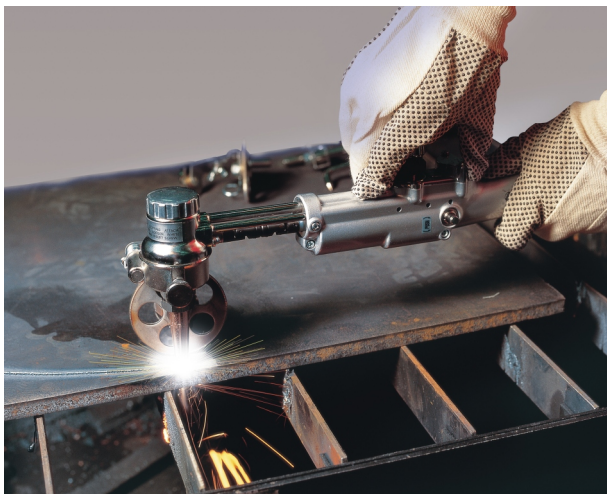
HANDY AUTO

Handy Auto este un arzător de tăiere cu gaz cu un sistem de antrenare integrat. Acesta asigură cea mai înaltă calitate la tăierea verticală, circulară și pe contur, precum și la șanfenare. Pe lângă tăierea suprafețelor plane este posibilă realizarea contururilor curbate pe suprafețe verticale, ca de exemplu grinzi H, țevi și table îndoite. Datorită greutății reduse de doar 2,7 kg, Handy Auto poate fi folosit cu aceeași ușurință ca un arzător manual obișnuit.

- Ușor de utilizat
- Calitate excepțională a suprafeței tăiate
- Permite tăierea în orice direcție
- Acuratețe și eficiență ridicate
- Schimbul ușor și rapid al accesoriilor

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	3 - 30mm
Viteză de tăiere	150 - 300 mm/min
Alimentare*	230 VAC / 12 V DC
Lungime totală	500 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	2,7 kg

*este disponibil opțional kit-ul cu acumulator 12V



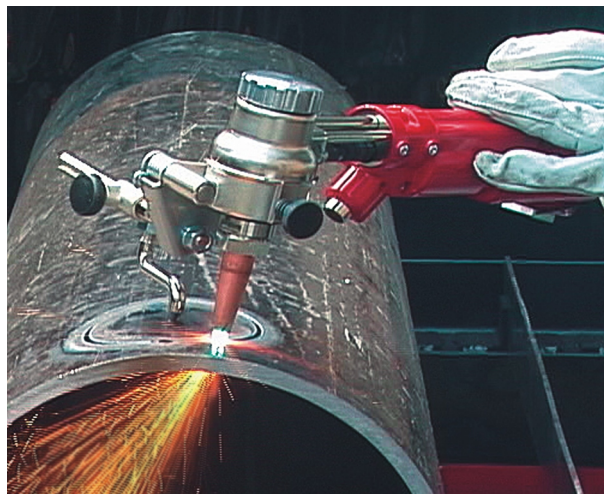
HANDY AUTO PLUS

Handy Auto Plus este un aparat portabil manual de tăiere cu oxigaz, cu sistem de antrenare integrat, dispozitiv de aprindere și funcție Start - Stop pentru flacăra de preîncălzire. Acesta asigură cea mai înaltă calitate la tăierea verticală, circulară și pe contur, precum și la șanfenare. Pe lângă tăierea suprafețelor plane este posibilă realizarea contururilor curbate pe suprafețe verticale, ca de exemplu grinzi H, țevi și table îndoite. Datorită greutății reduse de 3,5 kg, Handy Auto Plus poate fi folosit cu aceeași ușurință ca un arzător manual obișnuit.

- Aprindere automată
- Funcție Start - Stop pentru flacăra de preîncălzire
- Calitate excepțională a suprafeței tăiate
- Permite tăierea în orice direcție
- Acuratețe și eficiență ridicate
- Schimbul ușor și rapid al accesoriilor

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	3 - 30mm
Viteză de tăiere	150 - 300 mm/min
Alimentare*	230 VAC / 12 V DC
Lungime totală	500 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	3,5 kg

*este disponibil opțional kit-ul cu acumulator 12V

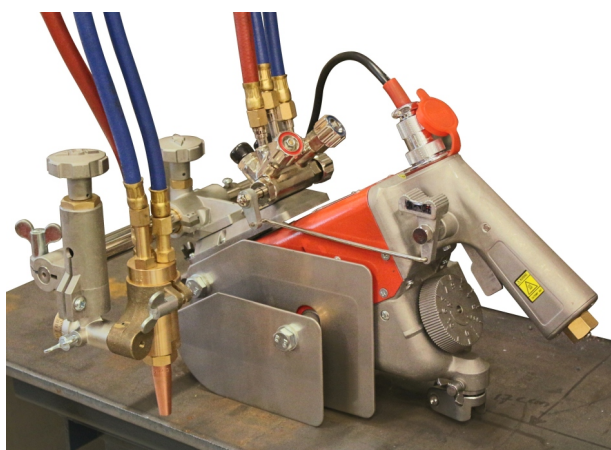


IK-93 HAWK

IK-93 HAWK este un aparat portabil de tăiere cu oxigaz creat pentru tăierea de înaltă calitate, în linie dreaptă, cu ghidare manuală. Acesta se caracterizează prin ușurință în operare și mobilitate fără precedent. Declanșatorul este poziționat înălțat pentru a fi mai ușor accesibil la interiorul sau exteriorul curbelor, iar aparatul dispune de un buton de reglare a vitezei prin rotire. IK-93 HAWK se deplasează și înainte și înapoi.

- Taie în linie dreaptă, cu ghidare manuală sau în cerc, cu oxigaz
- Mâner în formă de pistol ce permite controlarea tuturor funcțiilor, inclusiv oxigenul de tăiere, operarea și ajustarea vitezei, totul cu o singură mână
- Secțiuni de șină extensibile de 1.800 mm pentru tăierea pieselor mai lungi
- Opțiune de ghidare ce permite șanfrenare
- Colier pentru șanfrenare pentru setarea unghiului de șanfrenare între 0° și 45°
- Include duze seria Koike 100 pentru a asigura tăieri rapide și netede

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 100 mm
Viteză de tăiere	100 - 1000 mm/min
Reglarea vitezei	Controler IC cu buton de reglare prin rotire
Scut termic	Construcție cu două plăci
Antrenare	Motor DC 24 V
Alimentare	AC 230 V
Lungime totală	380 mm
Duze de tăiere	Seria Koike 100
Greutate	7,2 kg

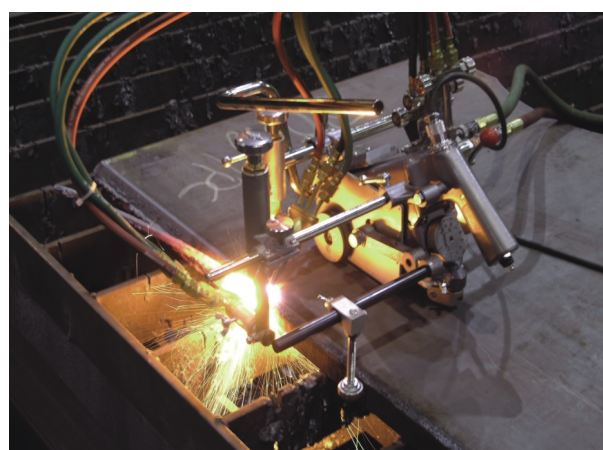


IK-93 EDGE-CUT

IK-93 Edge-Cut a fost conceput în colaborare cu industria de construcții navale pentru a asigura pregătirea simplă, dar eficientă a rostului. Edge-Cut realizează șanfrenări simple sau duble fără a avea nevoie de șină. Șanfrenul în V, necesar pentru sudurile cu pătrundere adâncă, poate fi realizat dintr-o singură trecere. Faptul că se montează cu ușurință și are o viteză constantă, asigură tăieturi de înaltă calitate și în cazul distanțelor lungi. O valvă specială permite presetarea flăcării pentru a reduce timpul de pregătire și risipa de gaz.

- Șanfrenare fără șine până la 45°
- Presetarea flăcării
- Set de arzătoare specializate care permite șanfrenări exacte
- Mâner în formă de pistol ce permite controlarea tuturor funcțiilor, inclusiv oxigenul de tăiere, operarea și ajustarea vitezei, totul cu o singură mână
- Taie în linie dreaptă, cu ghidare manuală sau în cerc, cu oxigaz

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 100 mm
Viteză de tăiere	100 - 1000 mm/min
Reglarea vitezei	Controler IC cu buton de reglare prin rotire
Scut termic	Construcție cu două plăci
Antrenare	Motor DC 24 V
Alimentare	AC 230 V
Lungime totală	380 mm
Duze de tăiere	Seria Koike 100
Greutate	7,2 kg



IK-12 NEXT

IK-12 NEXT este cel mai recent model din seria IK-12, unul dintre cele mai populare cărucioare pentru tăiere. Datorită noului panou de comandă și noilor seturi de pistolete este posibilă o gamă largă de aplicații de tăiere oxigaz / cu plasmă. Funcția nouă "CREEP MODE" permite, prin simpla apăsare a butonului, comutarea de la viteza normală la modul de viteză redusă pentru reglarea ușoară a punctului de start / sfârșit al tăierii tablelor groase.

Control precis și stabil al vitezei

- Gamă largă de reglare a vitezei 40 ~ 2.400 mm/min.
- Sistemul de control nou permite o gamă largă de aplicații: tăierea oxigaz / tăiere cu plasmă
- Controlul vitezei stabil și precis este realizat cu motorul de codare și indicatorul de viteză digitală.
- Controlul rapid al vitezei cu funcția "CREEP MODE" la tăierea tablelor groase

Date tehnice	
Viteză de deplasare	40 - 2.400 mm/min
Motor	DC24V encoder cu control electronic
Reglarea vitezei	Buton multifuncțional cu rotație infinită
Display digital	Viteza de deplasare și parametrii
Sarcina maximă de încărcare	50 kg
Tăiere cu gaz	- tăiere dreaptă - tăiere circulară - "creep mode"
Tăiere cu plasmă	- Start interconectare arc de plasmă - Test de arc - Timp de așteptare pentru start deplasare cărucior: 0,0 - 10,0 sec
Tensiune de rețea 50 / 60 Hz	monofazic AC, 100-240V
Greutate	8,5 kg

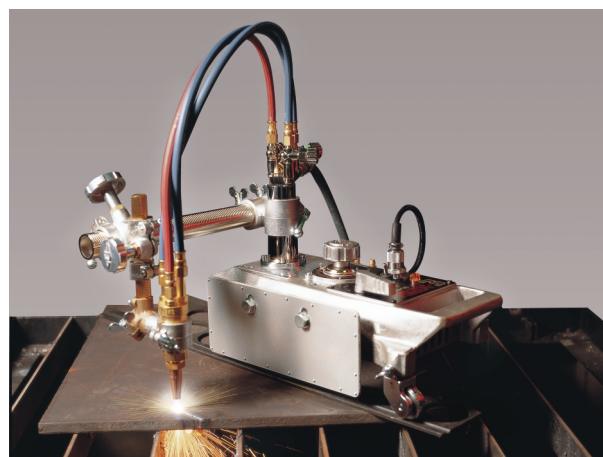


IK-12 MAX 3

IK-12 Max 3 este produsul nostru premium din această gamă. Acest aparat motorizat permite diferite tipuri de tăiere cu oxigaz /plasmă și sudare automată. Sistemul se compune din 3 părți principale: căruciorul motorizat, arzătorul de tăiere și șina plată, la care se adaugă accesoriile. Toate acestea fiind independente, clientul poate configura sistemul după nevoile sale specifice. Controlul vitezei utilizează un sistem biconic de reglare continuă (fără trepte) a vitezei care funcționează cu un motor care se rotește la viteză constantă pentru a preveni probleme datorate căldurii sau tensiunii. În plus, motorul cu condensator se rotește la viteză redusă de 1.500 rpm pentru a prelungi durata de viață a rulmenților.

- Performanță excepțională
- Robustețe și rezistență la căldură fără egal
- Tracțiuni excelente
- Deplasare lină datorită centrului de greutate bine echilibrat
- Scut termic pe partea de tăiere și pe partea inferioară
- Întreținere ușoară

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	0,5 - 600 mm
Viteză de tăiere (tip standard)	80 - 800 mm/min
Viteză de tăiere (deplasare rapidă)	80 - 2400 mm/min
Antrenare	sistem biconic de reglare a vitezei, reglare mecanică
Alimentare	42 V /115 V / 230 V AC
Lungime totală	430 mm
Lățime șine	140 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	10 kg

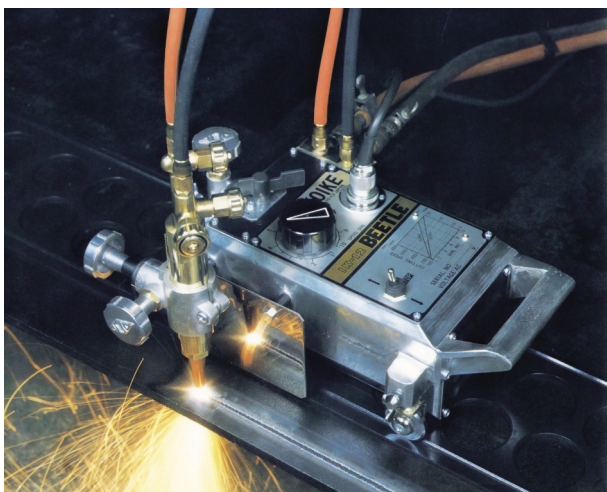


IK-12 BEETLE

IK-12 Beetle este un aparat motorizat de tăiere, de înaltă calitate. Operatorul poate tăia cu ușurință vertical și circular sau poate șanfrena. Sistemul de antrenare garantează mișcarea constantă și stabilă. Funcțiile de mișcare (înainte, înapoi, stop) sunt activate de un singur element de operare. Controlul ambreiajului asigură poziționarea fără probleme a aparatului. Șanfrenarea se obține printr-o simplă ajustare a suportului arzătorului la marginea de jos a plăcii. Transmisia prin angrenaj conic asigură poziționarea precisă a arzătorului (axele Y și Z).

- Funcțiile de mișcare (înainte, înapoi, stop) sunt activate de un singur element de operare
- Sistemul de antrenare garantează mișcarea constantă și stabilă
- Greutate redusă de 9.5 kg (ușor de manipulat și transportat)

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	3 - 100 mm
Viteză de tăiere	150 - 800 mm/min
Antrenare	sistem de reglare continuă a vitezei cu un tambur conic, reglare mecanică (variator)
Alimentare	42 V / 115 V / 230 V AC
Lungime totală	480 mm
Lățime șine	140 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	9,5 kg



IK-72T

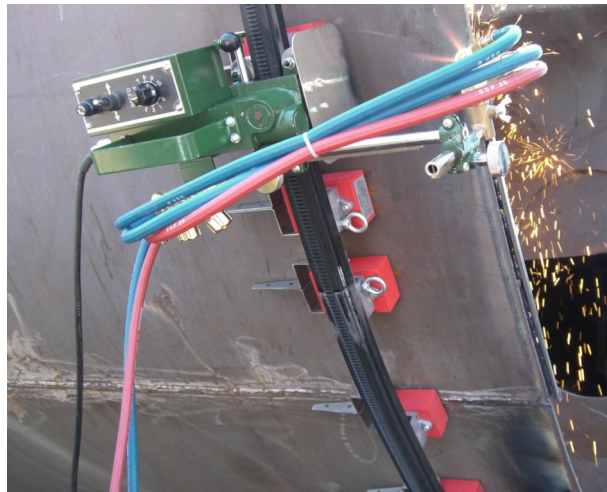
IK-72T este un cărucior pentru tăierea oxigaz în orice poziție care taie diferite tipuri de oțel. Fabricat din aliaj de aluminiu, IK-72T este ușor și simplu de utilizat. Pentru șanfrenare este prevăzut cu un raportor ce permite reglarea de la 0° la 45°.

- tăiere oxigaz în orice poziție: taie table din oțel drepte, curbate sau răsucite, în toate pozițiile și direcțiile
- șine cu magneti permanenți: fixează șinele de tablă; permite utilizarea pe verticală a șinelor
- comutatorul de acționare: permite poziționarea rapidă a căruciorului pe șine
- greutate foarte mică: doar 4,5 kg și compact; căruciorul poate fi transportat ușor oriunde

Există trei tipuri diferite de șine disponibile:

- Șină unidimensională 1D (1.500 mm, 4 magneti permanenți) din aluminiu robust, care permite tăiere dreaptă pe table plate
- Șină bidimensională 2D (1.000 mm, 5 magneti permanenți) are o bandă flexibilă din oțel în interior, care face ca șina să nu se îndoaie lateral.
- Șină tridimensională 3D (1.000 mm, 5 magneti permanenți) este flexibilă în orice direcție și adecvată pentru aplicații care necesită o flexibilitate maximă.

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 50 mm
Viteză de tăiere	150 - 700 mm/min
Comandă	control cu modulație de frecvență a impulsurilor
Unghi de șanfrenare	0 - 45°
Antrenare	angrenaj cu cremalieră și roată dințată
Putere de intrare	AC 110 V / AC 42 V
Raza maximă de curbare a șinelor	Șină 2D: 2.500 mm Șină 3D: 2.000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	250 x 300 x 190 mm
Greutate	4,5 kg

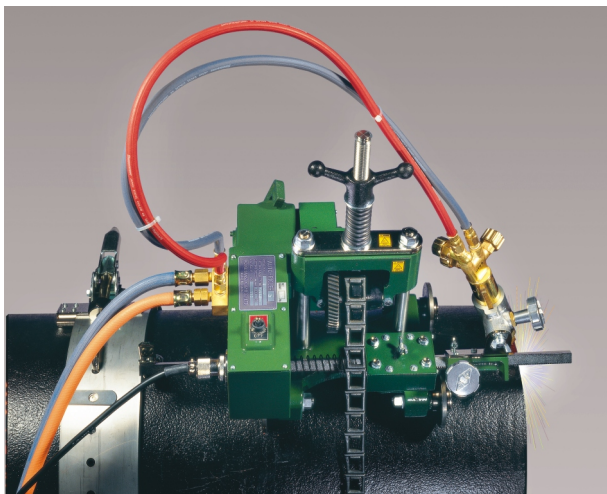


AUTO PICLE-S

Auto-Picle-S este un aparat motorizat cu telecomandă, pentru tăierea cu oxigaz a țevilor. Sistemul special de ghidare cu șinele de ghidare fixe pentru pistolul garantează o precizie ridicată a tăierii, în special la tăierea țevelor de diametru mare. Prin utilizarea acționării motorizate pentru debavurare și șanfrenare, se poate obține cea mai ridicată calitate. Lanțul de transmisie este format din zale strâns îmbinate, de construcție simplă. Aceste bucăți de za se pot adăuga sau elimina foarte ușor, ceea ce garantează o modificare rapidă pentru diferitele diametre ale țevelor.

- Șină de ghidare: Taie cu precizie o țevă de diametru de până la 1500 mm; utilizată la tăierea țevelor în poziție verticală
- Sistem de tăiere oxigaz, motorizat: Tăiere dreaptă sau șanfrenare automată a țevelor din oțel
- Telecomandă: Operare ușoară de la distanță
- Sistem de lanț cu zale interconectate: Se adaptează rapid la orice diametru al țevei
- Comutatorul de acționare On / Off: căruciorul se poziționează și aliniază rapid

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 50 mm
Diametru de tăiere	150 - 1.500 mm; șina de ghidare este recomandată pentru mai mari de 600 mm
Viteza de tăiere	100 - 700 mm/min
Antrenare	Modularea lățimii impulsurilor cu telecomandă
Alimentare	42 V /115 V AC
Înălțime	400 mm
Ecartament	230 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	15 kg



AUTO PICLE PLASMA

Auto-Picle-P este un aparat motorizat cu telecomandă, pentru tăierea cu oxigaz a țevelor. Sistemul special de ghidare cu șinele de ghidare fixe pentru pistolul garantează o precizie ridicată a tăierii, în special la tăierea țevelor de diametru mare. Prin utilizarea acționării motorizate pentru debavurare și șanfrenare, se poate obține cea mai ridicată calitate. Reglarea poziției pistolului pentru șanfrenare este asigurată printr-o scala unghiulară pe suportul pistolului.

- Șină de ghidare: Taie cu precizie o țevă de diametru de până la 1500 mm; utilizată la tăierea țevelor în poziție verticală
- Sistem de tăiere cu plasmă, motorizat, cu viteze ridicate: Tăiere dreaptă sau șanfrenare
- Telecomandă: Operare ușoară de la distanță
- Sistem fix, special de ghidare pe șine: Ghidare mecanică automată a pistolului; oferă precizie mare la tăiere
- Sistem de lanț cu zale interconectate: Se adaptează rapid la orice diametru al țevei
- Comutatorul de acționare On / Off: căruciorul se poziționează și aliniază rapid
- Adecvat pentru majoritatea sistemelor cu plasmă de aer

Date tehnice	
Domeniul de tăiere	în funcție de sursa de curent
Diametru de tăiere	150 - 1.500 mm; șina de ghidare este recomandată pentru mai mari de 600 mm
Viteza de tăiere	500 - 3000 mm/min
Tip de acționare	control cu tiristor cu telecomandă
Tensiune	115 V AC
Înălțime	400 mm
Ecartament	230 mm
Greutate	15,0 kg



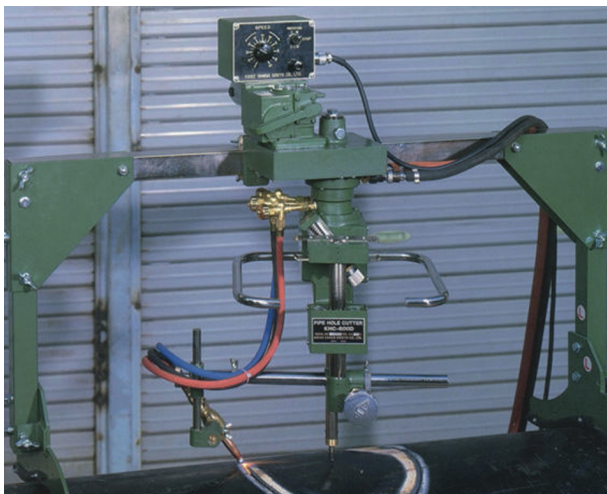
KHC-600D

KHC-600D este un aparat automat, portabil, pentru decupări circulare cu oxigaz în țevă. Aplicația principală este decuparea găurilor cu sau fără șanfren, în țevi, rezervor de colectare / stocare sub presiune și schimbătoare de căldură. Un mecanism excentric garantează poziționarea exactă a cursei (deplasarea verticală a arzătorului). Articulația rotativă de la alimentarea cu gaz previne încurcarea furtunurilor și asigură rotirea infinită a arzătorului.

- Cărucior automat pentru tăierea cu oxigaz a țevelor: Șanfrenează sau decupează automat găuri drepte în țevă
- Alimentare cu gaz cu rotație infinită: În timpul tăierii, alimentarea cu gaz cu rotație infinită, fără încurcare elimină tensiunea la arzător, asigurând tăieri precise, ascuțite și curate.
- Mânerul pîrghiei-H: Înălțimea arzătorului este menținută automat la distanța de lucru pe baza funcției trigonometrice a pârghiei-H; configurare foarte ușoară, cu doar două ajustări
- Comutator de acționare On / Off
- Tăiere circulară pe table plane: Poate fi folosit

Date tehnice

Capacitate de tăiere	5 - 50 mm
Diametre de tăiere	80 - 600 mm
Cursa verticală a arzătorului	0 - 100 mm
Antrenare	control SCR (cu tiristor)
Viteză de tăiere	0,12 - 1,2 rpm
Alimentare	42 V / 115 V AC
Dimensiuni (lxLxh)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	26,0 kg



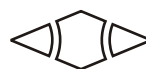
Duzele de tăiere KOIKE

Toate duzele de tăiere din seria Koike 100 sunt proiectate pentru a amesteca gazul combustibil și oxigenul utilizat pentru preîncălzire în interiorul duzei. Aceasta este recunoscută ca una dintre cele mai sigure metode.

Duzele de tăiere Koike D7 sunt unele dintre cele mai avansate din punct de vedere tehnic, oferind siguranță, precizie și reduc în timp costurile și consumul de gaz. Duzele de tăiere de mare viteză D7 măresc viteza de tăiere cu până la 28% față de duzele standard, iar consumul de gaze este redus cu până la 26%. O protecție interioară din oțel inoxidabil ajută la creșterea duratei de utilizare de până la 5 ori mai mult.

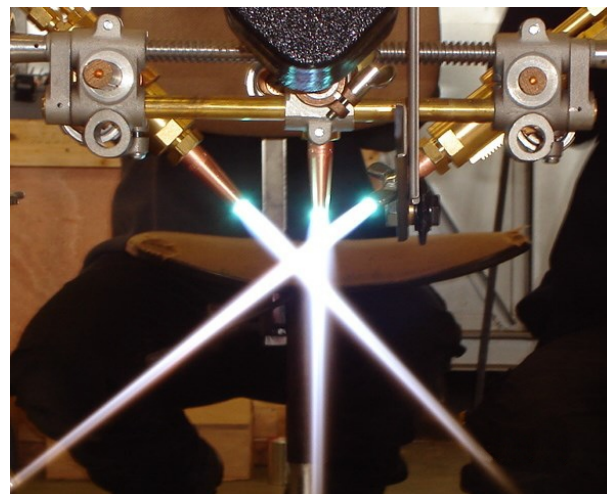
Proiectate pentru tăiere de calitate

- Fiecare duză de tăiere KOIKE este proiectată pentru o eficiență adecvată a gazelor și pentru a asigura cea mai mare precizie de tăiere.
- Made in Japan. Fabrica Koike și sistemul de management al calității asigură fiecărei duze de tăiere calitatea ridicată Koike.
- Toate duzele de tăiere din seria 100 sunt proiectate pentru a preveni deteriorarea arzătorului prin întoarcerea flăcării.



Garanția calității

Toate duzele de tăiere originale KOIKE sunt marcate cu sigla KOIKE Japan.



Koike - spiritul tăierii



Tehnologie avansată, combinată cu consultanță de specialitate și înțelegerea în profunzime a necesităților de tăiere ale clientului este ceea ce înseamnă KOIKE ca producător japonez de tehnologie de tăiere cu oxigen-gaz, plasmă și laser.

Clienții Koike sunt companii de construcții navale, construcții metalice, producerea de vehicule, fabricare și alte industrii grele, toți având încredere în experiența de peste 90 de ani pe care o are Koike în domeniu.

Koike Europe are sediul în Olanda, unde sunt produse și asamblate sistemele comercializate în regiunea EMEA (Europa, Orientul Mijlociu și Africa). Acestea sunt echipate cu componente dezvoltate de Koike precum CNC Katana și produse de ultimă generație de la furnizori de top.



Your cutting needs - achieved.



KOIKE Europe B.V.

Grote Tocht 19 • 1507 CG Zaandam (NL)
Phone +31 756127227
Fax +31 756702271
Web www.koike-europe.com
E-Mail info@koike-europe.com

CM Metal Trading SRL

Intrarea Fortăreței nr. 4 • 300127 Timișoara
România
Tel./Fax: +40 256 49 59 87
Web office@cmmetal.ro
E-Mail www.cmmetal.ro