

Broșură pentru seria Powermax

Numai Hypertherm Powermax[®] oferă cea mai mare fiabilitate, calitate a tăierii și ușurință în utilizare. Disponibil la cea mai bună rețea de parteneri din lume, Powermax ajută sute de mii de întreprinderi să își crească productivitatea și profitabilitatea. Investiți inteligent.



CEA MAI BUNĂ INVESTIȚIE A DVS. ESTE ÎN PUTERE



Cuprins

1	Povestea companiei Hypertherm Associates
3	De ce Powermax?
4	Powermax: Cea mai bună investiție
6	Aplicații de plasmă
8	Platforme cu plasmă
9	Prezentare generală a liniei de produse și a aplicațiilor
10	Avantajele la tăierea cu plasmă față de tăierea oxigaz
11	Powermax30 AIR
13	Powermax30 XP
16	Powermax33 XP
18	Seria Powermax SYNC
20	Powermax45 SYNC
22	Powermax65 SYNC
24	Powermax85 SYNC
26	Powermax105 SYNC
28	Powermax SYNC opțiuni pistol
29	Powermax125
32	Powermax125 opțiuni pistol
34	Accesorii
36	Kituri de consumabile

Povestea companiei Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Aceste nume și altele reprezintă cele mai importante tehnologii și soluții de tăiere industrială din lume și toate pot fi găsite într-o singură companie: Hypertherm Associates. Cu constanța scopului, un impuls de a inova și o pasiune pentru succesul clienților, Hypertherm Associates este lider în industria de tăiere și modelare industrială.

Shaping Possibility

De la înființarea noastră, în 1968, am crezut întotdeauna în valoarea depășirii așteptărilor. De aceea facem investiții continue în oameni. Acesta este motivul pentru care investim agresiv în dezvoltarea continuă a produselor. Și acum, de aceea vom fi cunoscuți ca Hypertherm Associates: o companie deținută 100 % de angajați, compusă din tehnologii și soluții de tăiere industrială de clasă mondială pe care le cunoașteți și în care aveți încredere: plasmă, jet de apă, CAD-CAM, software robotizat și multe altele, pentru a ajuta clienții noștri să reușească în moduri care nu au fost niciodată posibile până acum.

Hypertherm Associates se bazează pe moștenirea noastră de a contesta ceea ce este realizabil cu produsele pe care le creăm, cultura pe care o promovăm și experiența pe care o oferim clienților noștri – și apoi merge mai departe. Fie că este vorba de plasmă, jet de apă sau consumabile, software și servicii care permit fabrici conectate și performanță optimizată, soluțiile care îi ajută pe clienții noștri să-și atingă obiectivele de afaceri pot fi găsite într-un singur loc: Hypertherm Associates.

Angajament pentru succes

În spatele numelui Hypertherm Associates se află un angajament fundamental pentru succesul oamenilor: clienții noștri, partenerii noștri, asociații și comunitățile noastre. Devotamentul nostru față de proprietatea 100 % a Asociaților este un rezultat direct al acestui angajament. Menținând independența completă față de acționarii externi sau alte entități corporative, ne putem concentra pe clienții și partenerii noștri pentru a oferi exact ceea ce au nevoie. Și pentru că Asociații noștri lucrează împreună pentru a atinge un obiectiv comun, ei sunt o forță de muncă plină de energie, dedicată furnizării unei experiențe constant superioare pentru clienți.

Lider în industria

De la industria aerospațială la agricultură și de la energie la infrastructură, oamenii, mărcile și tehnologiile Hypertherm Associates pot fi deja găsite oriunde are loc producția avansată pe tot globul. De fapt, sute de mii de companii se bazează pe tehnologiile și soluțiile Hypertherm Associates chiar acum pentru performanță și fiabilitate care ajută la creșterea productivității și profitabilității. Și de aceea, companiile din întreaga lume apelează la Hypertherm Associates pentru a construi nave, avioane și vagoane, pentru a construi clădiri și poduri din oțel, pentru a fabrica echipamente grele și turbine eoliene și multe altele.

Prin portofoliul nostru de tehnologii și soluții, Hypertherm Associates are peste 1.900 de angajați și menține operațiunile și reprezentarea partenerilor la nivel global. Cu Hypertherm Associates am creat un cadru de creștere și extindere care ne va permite să aducem cele mai recente inovații clienților noștri mai rapid și cu un nivel mai profund de integrare și asistență pentru clienți.

Hypertherm Associates este evoluția unei viziuni care continuă să pună clienții noștri pe primul loc, să le rezolve provocările și să ușureze afacerile acestora cu noi. Echipa noastră globală este angajată în găsirea continuă de modalități de a ajuta compania noastră, clienții noștri, și comunitățile noastre să aibă mai mult succes, și suntem încântați să vă avem alături în timp ce ne continuăm călătoria cu shaping possibility.



De ce Powermax?

Powermax® este cea mai polivalentă familie de sisteme de tăiere cu plasmă portabile din lume, oferind productivitate și fiabilitate de neegalat. Cu cele mai extinse capacități de tăiere manuală și automată, marcarea și crăițuire din industrie, clienții pot aborda cu încredere orice lucrare cu o calitate superioară a tăierii și operațiuni secundare reduse la minimum, la un cost total de proprietate mai mic. **Cel mai bun din lume merită investiția.**

Alegeți cel mai bun sistem Powermax pentru nevoile dvs. pe termen lung în funcție de aceste întrebări

În ce Powermax investiți?

În ce grosime a metalului veți tăia acum și în viitor?

Plasma Powermax taie tablă subțire cu o grosime de până la 57 mm (2-1/4 țol). Alegeți sistemul Powermax cu capacitatea recomandată pentru grosimea metalului pe care vă așteptați să îl tăiați 80 % din timp sau mai mult.

Veți tăia sau crăiți cu un pistol manual sau automat?

Pentru tăierea automată, alegeți un pistol automat compatibil cu sistemele Powermax, cu opțiuni de interfață pentru echipamente automate, inclusiv mese cu CNC, roboți sau freze ghidate.

Ce rețea electrică folosiți?

Trebuie să cunoașteți tensiunea de intrare, faza și dimensiunea disjuncteurului cu care va fi utilizat sistemul, pentru a vă asigura că rețeaua electrică poate suporta sistemul Powermax ales.

Sistemul cu plasmă va fi alimentat de un generator acționat de motor?

Pentru a oferi performanțe complete, fiecare sistem Powermax necesită o putere minimă în kilowați. Pentru cerințe specifice ale generatorului, consultați tabelele cu specificații Powermax din interior.

Care este sursa de gaz?

Sistemul Powermax are nevoie de aer comprimat, nitrogen sau gaz F5 pentru funcționare, iar gazul trebuie să fie uscat și necontaminat. Pentru a asigura un gaz uscat și curat, este disponibil un filtru opțional. Pentru cerințe specifice de debit și presiune a gazului, consultați tabelele cu specificații Powermax din interior. tables within.

„Cu acest utilaj puteți tăia oriunde doriți... aveți nevoie doar să aveți consumabilul potrivit în buzunar. Pur și simplu vă faceți treaba.”

LAFORGE 2.0
Artist



Powermax: Cea mai bună investiție

Există o mulțime de opțiuni pentru sistemele de tăiere cu plasmă, dar numai Powermax® oferă o combinație de cea mai mare fiabilitate, cea mai bună calitate a tăierii și ușurință în utilizare de la cea mai bună rețea de distribuitori. Faceți o investiție inteligentă.



Investiți în profitabilitate



Powermax oferă cel mai bun randament al investiției cu un cartuș patentat dintr-o singură bucată care asigură o durată de viață a consumabilelor de până la 5 ori mai mare și o putere de tăiere mai mare decât a concurenților cu amperaj mai mare.



Investiți în fiabilitate



Clienții sunt de acord că sistemele de tăiere cu plasmă Powermax sunt cele mai robuste din industrie, fiecare componentă fiind testată pentru a funcționa fiabil în condiții extreme. Construite să dureze peste 10 ani, Powermax funcționează oricând și oriunde aveți nevoie de ele.



Investiți în calitatea tăierii



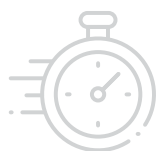
Sistemele de tăiere cu plasmă Powermax și cartușele noastre cu durată de viață mare asigură o calitate a tăierii mai bună și mai consecventă, crescând productivitatea.



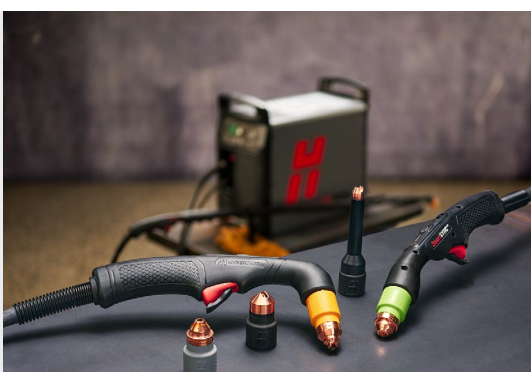
Aflați mai multe



Investiți în simplitate



Sistemele de tăiere cu Powermax® plasmă și cartușele vă simplifică activitatea. Acestea sunt ușor de folosit și operatorii noi pot avea performanțe de profesioniști în câteva minute.



Investiți în polivalență



Excelați la locul dvs. de muncă și extindeți-vă capacitățile de tăiere și crăițuire cu cea mai largă varietate de cartușe cu plasmă Powermax și opțiuni de pistol.



Investiți în suport pe termen lung



Suntem dedicați calității și performanței de lungă durată a mașinilor noastre de tăiere cu plasmă Powermax, susținându-le cu piese de schimb timp de peste 10 ani după ce nu mai producem sistemul - acces ușor la cartușe, piese și asistență superioară pentru a maximiza timpul de funcționare.

CEA **MAI BUNĂ**
INVESTIȚIE
A DVS. ESTE ÎN
PUTERE

Aplicații de plasmă

Powermax plasma pentru crăițuire

Profesioniștii din industrie se bazează pe sistemele Powermax® pentru o crăițuire rapidă, curată și precisă. Powermax este conceput pentru a fi portabil și ușor de utilizat în industrii precum construcția navală, producția de echipamente grele, întreținerea căilor ferate, producția de structuri din oțel și turnătorii.



Principalele aplicații de crăițuire

- Crăițuire de curățare
- Îndepărtare sudură
- Repararea crăpăturilor
- Curățarea pieselor turnate
- Îndepărtarea stratului dur



[Aflați mai multe](#)

Powermax plasma pentru șanfrenare

Powermax oferă o soluție rapidă, flexibilă și rentabilă pentru șanfrenare, ideală pentru pregătirea marginilor pentru sudare sau pentru realizarea de tăieturi în unghi pe o gamă largă de metale. Powermax excelează în industrii precum prelucrarea oțelului structural, construcția navală, producția echipamentelor grele, construcția conductelor și atelierele de prelucrare a metalelor.



Principalele aplicații de șanfrenare

- Pregătirea sudurii
- Pregătirea marginilor
- Șanfrenarea pentru montarea pieselor
- Tăierea unghiulară pentru prelucrarea personalizată



[Aflați mai multe](#)

Plasma Powermax pentru tăierea pieselor turnate

Sistemele Powermax® sunt o soluție performantă pentru tăierea și curățarea pieselor turnate, oferind viteză, precizie și portabilitate care depășesc metodele tradiționale, cum ar fi șlefuirea sau debitarea. Powermax excelează în turnarea sub presiune și turnătorii, producția de echipamente auto și grele, echipamente agricole și mașini industriale.



Principalele aplicații de tăiere a pieselor turnate

- Îndepărtarea canalelor de alimentare și a canalelor de evacuare
- Tăierea bavurilor și îndepărtarea porților
- Curățarea suprafețelor și îndepărtarea defectelor
- Netezirea marginilor și redimensionarea pieselor



[Aflați mai multe](#)

Plasma Powermax pentru tăierea continuă

Tăierea continuă cu Powermax permite operatorilor să taie cât mai aproape de materialul de bază pentru a maximiza utilizarea materialului și a elimina deșeurile. Powermax excelează în reparația și producția de echipamente grele, construcții navală, prelucrarea oțelului structural, întreținerea căilor ferate, producția și prelucrarea metalelor la comandă.



Principalele aplicații de tăiere continuă

- Îndepărtarea urechilor, brațelor și atașamentelor
- Tăierea materialului în exces din piese turnate sau produse
- Curățarea oțelului structural pentru modernizări sau recondiționări
- Tăierea aproape de metalul de bază fără șlefuire sau crăițuire

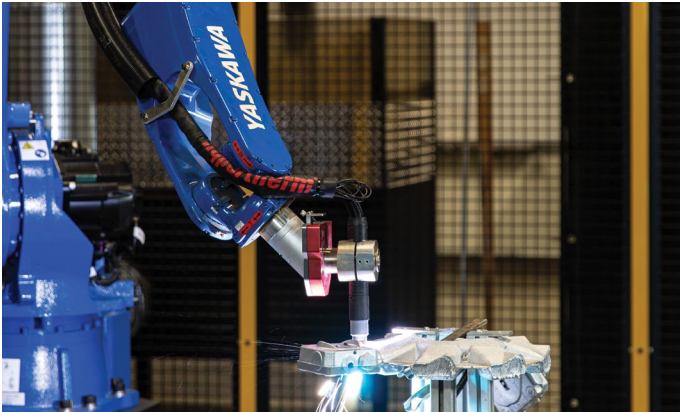


[Aflați mai multe](#)

Platforme cu plasmă

Tăiere robotizată Powermax

Sistemele de tăiere cu plasmă robotizate Powermax® integrate cu roboți industriali oferă o soluție performantă și flexibilă pentru tăierea și crăițuirea automată..



Beneficii majore

- Tăiere de mare viteză cu stabilitate excelentă a arcului
- Pistolete compacte și ușoare pentru compatibilitate cu brațul robotizat
- Durată mare de viață a consumabilelor cu tehnologie brevetată de cartuș
- Polivalență pentru tăiere, crăițuire și marcarea pe diverse metale



Aflați mai multe

Tăiere cobot Powermax

Combinarea sistemelor cu plasmă Powermax cu roboți colaborativi (coboți) oferă o soluție de automatizare sigură și rentabilă pentru atelierele mici și mijlocii.



Beneficii majore

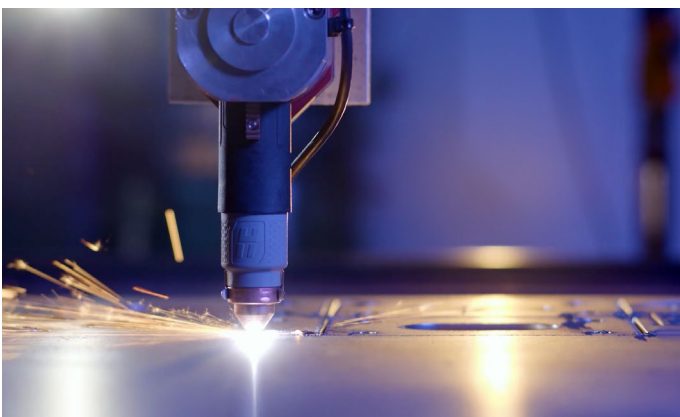
- Sigur de utilizat alături de oameni, nu sunt necesare cuști
- Ușor de programat și de reutilizat pentru diferite sarcini
- Oferă tăieri consistente, de înaltă calitate, cu rețușuri minime
- Reduce efortul fizic și crește productivitatea atelierului



Aflați mai multe

Tăiere 2D Powermax

Powermax este plasma preferată pentru o varietate de sisteme de tăiere XY industriale ușoare. Powermax oferă combinația optimă între durată mare de viață a consumabilelor, calitatea înaltă a tăierii și fiabilitatea de vârf din industrie.



Beneficii majore

- Configurare și integrare ușoară cu o varietate de conexiuni CNC și opțiuni de pistol
- Obțineți rezultate optime cu o gamă largă de table de tăiere pentru oțel slab aliat, inox și aluminiu
- Creșteți dramatic productivitatea cu Powermax SYNC pe sisteme de tăiere XY compatibile, utilizând tehnici HySpeed®



Aflați mai multe

Prezentare generală a liniei de produse și a aplicațiilor



	Powermax30 AIR	Powermax30 XP	Powermax33 XP	Powermax45 SYNC	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC	Powermax125
Capacitate de tăiere manuală recomandată	8 mm (5/16 țol)	10 mm (3/8 țol)	13 mm (1/2 țol)	16 mm (5/8 țol)	20 mm (3/4 țol)	25 mm (1 țol)	32 mm (1-1/4 țol)	38 mm (1-1/2 țol)
Capacitate de retezare	16 mm (5/8 țol)	16 mm (5/8 țol)	20 mm (3/4 țol)	29 mm (1-1/8 țol)	32 mm (1-1/4 țol)	38 mm (1-1/2 țol)	50 mm (2 țol)	57 mm (2-1/4 țol)
Valoare de ieșire	15-30	15-30	15-33	9-45	20-65	25-85	30-105	30-125
Fază de intrare	Monofazic	Monofazic	Monofazic	Monofazic sau trifazic	Monofazic sau trifazic	Monofazic sau trifazic	Trifazic	Trifazic

Metode aplicări		Tăiere mecanizată		•		•	•	•	•	•	
	Consumabile pentru automatizare portabilă, mese cu CNC și tăiere robotizată.										
		Tăiere prin contact	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Consumabile pentru a plasa pistolul direct pe piesa de lucru, fără un suport.										
		FineCut®		•	•	•	•	•	•	•	•
	Consumabile FineCut® pentru tăiere îngustă cu zgură și zonă afectată de căldură consumabile pentru lățimea tăieturii înguste cu zgură și zonă afectată de căldură minime.										
		Marcare				•*					
	Consumabile pentru marcare, indicând identificarea pieselor, locațiile orificiilor sau a sudurii.										
		Crăițuire cu control maxim				•	•	•	•	•	•
	Consumabile pentru îndepărtarea precisă a metalului, profiluri de crăițuire mai superficiale și curățare ușoară a metalului.										
	Crăițuire cu îndepărtare maximă				•	•	•	•	•	•	
Consumabile pentru îndepărtarea agresivă a metalului, profiluri de crăițuire adânci și curățarea extremă a metalului.											
	HyAccess™		•	•		•	•	•	•	•	
Consumabile HyAccess™ pentru tăiere la distanță, pentru vizibilitate și accesibilitate îmbunătățite la tăierea sau crăițuirea în spații restrânse.											
	FlushCut™					•	•	•	•	•	
Consumabile FlushCut™ pentru tăiere cât mai aproape de materialele de bază, fără a perfora sau deteriora piesa de lucru.											

* Marcați și tăiați cu același cartuș

Avantajele la tăierea cu plasmă față de tăierea oxigaz

Înțelegerea tehnologiei cu plasmă

Plasma taie metalele rapid și curat

Plasma și căldura intensă generată de aceasta (până la 22.000 °C sau 39.000 °F) sunt create când gazul este ionizat de energia electrică. Sistemele Powermax® folosesc plasmă pentru a topi metalul și aer comprimat, azot sau gaz F5 pentru a elimina metalul topit, lăsând o margine tăiată de bună calitate care este gata pentru sudură, în majoritatea cazurilor. Majoritatea sistemelor cu plasmă sunt, de asemenea, eficiente pentru crăițuirea metalului.

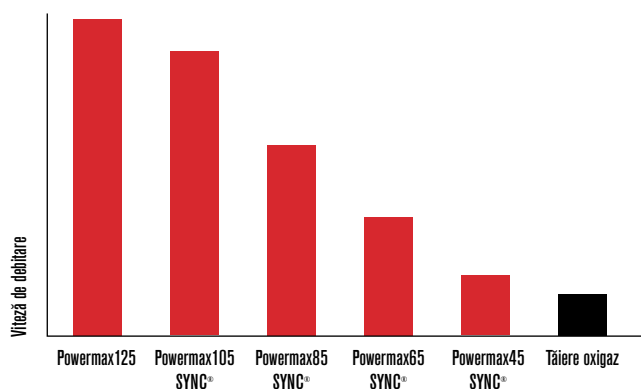
Tăiați sau crăițuiți orice metal cu conductivitate electrică

Indiferent dacă lucrați într-un atelier, fabrică, acasă sau în spații deschise, sistemele cu plasmă taie și crăițuiesc metale de toate formele și de toate tipurile. Majoritatea modelelor sunt dotate cu un pistol manual sau pentru tăiere mecanizată, pentru a se potrivi aplicației.

Utilizarea unui sistem cu plasmă necesită următoarele:

- O sursă de alimentare la curent alternativ (fixă sau generator)
- Aer comprimat - aer comprimat din rețea, compresor portabil sau o butelie de aer; nitrogen și gazul F5 sunt deseori folosite pentru oțelul inoxidabil
- Echipament de protecție, inclusiv ochelari sau mască, mănuși, îmbrăcăminte de protecție și o ventilație corespunzătoare

Viteză de tăiere comparabilă pentru oțelul slab aliat de 13 mm (1/2 țol)



„Calitatea tăierii (Powermax SYNC) este, de asemenea, excelentă. Este foarte eficient. Mi se pare mult mai rapid decât să folosesc tăierea oxigaz și polizorul și este mult mai sigur.”

Tom Holloway,
TEi, Regatul Unit

De ce să alegeți plasma în locul tăierii cu oxigen și a crăițuirii cu arc de carbon

Avantajele Powermax față de tăierea cu oxigen

Este mai sigur

- Nu sunt necesare gaze inflamabile pentru funcționare
- Fără flacără deschisă, arcul de plasmă se stinge atunci când este detașat de piesa de lucru

Asigură o productivitate sporită

- Viteze mai mari de tăiere de până la 38 mm (1-1/2 țol) grosime
- Nu este necesară preîncălzirea
- O margine mai curată cu o zonă afectată de căldură (HAZ) mai mică care necesită mai puțină șlefuire a marginii tăieturii

Asigură o polivalență mai mare

- Tăierea și crăițuirea sunt făcute din metal conductiv electric, inclusiv oțel inoxidabil și aluminiu
- Acestea sunt ușor de folosit cu șabloane, tăieturi stivuite, vopsite sau metal ruginit

Powermax vs. crăițuirea cu arc de carbon

Este mai sigur

- Zgomot redus cu până la 5-10 decibeli
- Mai puține fumuri și fără praf de carbon
- Scânteele nu se propagă la distanțe mari și nu ard atât de mult, reducând riscul de incendiu

Oferă o eficiență mai mare

- Vitezele de deplasare pot fi de până la patru ori mai mari
- Timp de pregătire a sudurii redus, deoarece plasma nu lasă carbon în metal
- Crăițuire pe metale feroase sau neferoase conductive

Asigură o polivalență mai mare

- Crăițuire pe orice metal conductiv electric
- Poate fi utilizată pentru tăiere și alte procese
- Ușor de automatizat pe un tractor, robot sau cobot

Powermax30 AIR

Capacitate recomandată de debitare 8 mm (5/16 țol)

Capacitate de retezare de 16 mm (5/8 țol)

Uz profesional



Făcând parte din familia Powermax®, Powermax30 AIR este foarte portabil, are un compresor de aer încorporat și permite debitarea manuală oriunde există curent monofazat.

Beneficii comerciale majore

Creșterea capacității aplicației

Compresorul încorporat permite debitarea cu plasmă în locații în care aerul nu este disponibil sau calitatea aerului este slabă

Costuri de operare mai reduse

Durata lungă de viață a consumabilelor și un compresor încorporat reduc costurile de operare

Durată de funcționare și fiabilitate ridicate

Designul solid și consumabilele durabile asigură rezistența și durata mare de viață a sistemului

Capacități de debitare

Capacitate	Grosime	Viteză de debitare
	Tăiere	
Recomandat	8 mm (5/16 țol)	500 mm/min (20 țol/min)
	10 mm (3/8 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare	16 mm (5/8 țol)	125 mm/min (5 țol/min)

Capacitate pistol*	2,49 kW
	$30 \text{ A} \times 83 \text{ V} \div 1.000 \text{ W} = 2,49 \text{ kW}$

*Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Dimensiune mică. Performanță mare.

Cel mai mic și mai ușor sistem portabil de debitare cu plasmă din clasa sa, Powermax30 AIR include un compresor de aer încorporat și un design cu tensiune dublă. El funcționează pe un circuit de 240 V și, în funcție de regiune, pe un circuit de 120 V.

„Deoarece compania noastră furnizează servicii în locații foarte îndepărtate unde accesul compresoarelor de aer este foarte limitat, portabilitatea sistemului Powermax30 AIR împreună cu compresorul intern îl face să fie ideal pentru service în locație.”

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmecânica, Brazilia

CEA MAI BUNĂ
INVESTIȚIE
A DVS. ESTE ÎN
PUTERE

Principalele caracteristici ale produsului:

Ușor de utilizat

- Operațiunile simplificate vă permit să tăiați rapid și ușor
- Mic și ușor, e Powermax30® AIR performează oricând și oriunde aveți nevoie de el
- Debitare rapidă a grătarelor metalice sau a metalului ruginit fără reactivarea trăgaciului, utilizând caracteristica arcului pilot continuu

Polivalent

- Conectați la orice circuit de 120 sau 240 V (tehnologia Auto-Voltage™ avantajoasă și adaptoarele de conectare incluse)
- Design doi în unu pentru o versatilitate maximă, cu putere mare pentru metale mai groase și consumabile FineCut® pentru debitări de înaltă calitate pe metale mai subțiri

Fiabilitate de top în cadrul industriei

- Sistemele de debitare cu plasmă sunt cunoscute că rezistă decenii în locație, reducând la minimum întreținerea și timpii de întrerupere
- Pistoletele sunt proiectate pentru medii dure, industriale
- Fiecare componentă Powermax este testată pentru a funcționa în mod fiabil în condiții solicitante



Specificații – CSA

Specificații – CE

Specificații – CCC

Tensiuni de alimentare (±10 %)	120 - 240 V, monofazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 2,5 kW	120 - 240 V, monofazat, 29 - 15 A
Curent de tăiere	15 - 30 A
Tensiune nominală de ieșire	83 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tensiune de circuit deschis (OCV)	256 Vcc
Greutate cu pistolul de 4,5 m (15 picioare)	9,5 kg (21,4 livre)

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol și un cablu de masă

Pistol manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)

Powermax30 AIR® sursă de alimentare	Debitare manuală
120-240 V CSA Sursă de alimentare standard de	088096

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Informații de comandă – CE

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol și un cablu de masă

Pistol manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)

Powermax30 AIR® sursă de alimentare	Debitare manuală
120-240 V CE Sursă de alimentare standard de	088098

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat.

Informații de comandă – CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol și un cablu de masă

Pistol manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)

Powermax30 AIR® sursă de alimentare	Debitare manuală
120-240 V CCC Sursă de alimentare standard de	088103

CCC – pentru utilizarea în China.

Piese consumabile pentru pistol

Tip consumabilă	Tip pistol	Amperaj	Duză de protecție/ Deflector	Capșon pistol	Duză	Inel de turbionare	Electrod
Standard	Manual	30	420399	420135	420134	420133	420132

Electrozii și duzele sunt vândute în pachete de cinci și în combinații de pachete de 2 electrozi și 2 duze (cod piesă 428350)



Powermax30 XP

Capacitate recomandată de debitare 10 mm (3/8 țol)

Capacitate de retezare de 16 mm (5/8 țol)

Uz profesional



Parte din familia Powermax®, Powermax30 XP este un sistem de tăiere cu plasmă foarte portabil care pune la dispoziție o putere mare pentru debitarea metalelor groase și debitarea detaliată a metalelor subțiri.

Beneficii comerciale majore

Simplificați operațiunile și creșteți productivitatea

Interfața ușor de utilizat și consumabilele de tăiere prin contact reduc durata trainingului și îmbunătățesc calitatea tăierii

Minimizează costurile de operare

Durata de viață a consumabilelor de până la 10 ori mai mare în comparație cu concurenții scade costurile de operare

Durată de funcționare și fiabilitate ridicate

Designul solid și consumabilele durabile asigură rezistența și durata mare de viață a sistemului

Portabil și polivalent.

Foarte portabil, Powermax30 XP face față la o gamă largă de sarcini și pune la dispoziție o putere mare pentru debitarea metalelor groase și consumabile FineCut® pentru debitarea detaliată a metalelor subțiri. Fiind conceput să accepte două tensiuni, acesta poate funcționa la 240 V și, în funcție de regiune, la 120 V.

Capacități de crăițuire și debitare

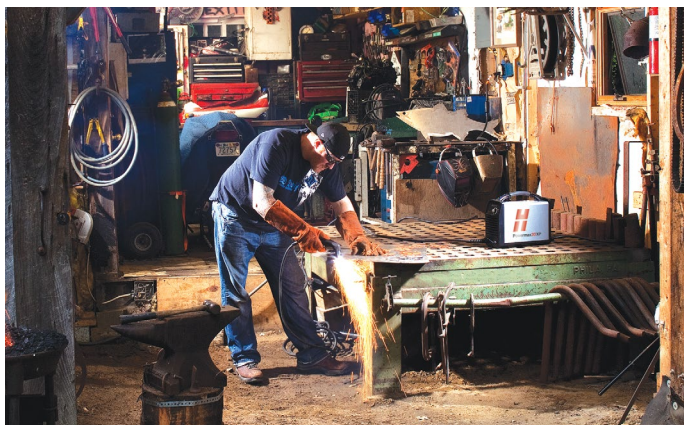
Capacitate	Grosime	Viteză de debitare
Tăiere		
Recomandat	10 mm (3/8 țol)	500 mm/min (20 țol/min)
	12 mm (1/2 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare	16 mm (5/8 țol)	125 mm/min (5 țol/min)

Capacitate pistol*	3,75 kW
	30 A x 125 V ÷ 1.000 W = 3,75 kW

*Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Designul unic „doi în unu” pune la dispoziție o putere mare pentru debitarea metalelor groase și consumabile FineCut pentru debitarea detaliată a metalelor subțiri.

CEA **MAI BUNĂ**
INVESTIȚIE
A DVS. ESTE ÎN
PUTERE



Specificații - CSA

Specificații - CE

Specificații - CCC

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	120 - 240 V, monofazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 3,8 kW	120 - 240 V, monofazat, 25,5 - 18,8 A
Curent de tăiere	15 - 30 A
Tensiune nominală de ieșire	125 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tensiune de circuit deschis (OCV)	256 Vcc
Greutate cu pistol de 4,5 m (15 picioare)	9,5 kg (21,4 livre)

CSA - pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei.

CE - pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat.

CCC - pentru utilizarea în China.

Dimensiuni cu mânere	A: 356 mm (14,0 țol); L: 140 mm (5,5 țol); Î: 292 mm (11,5 țol)
Sursă de gaz	Aer sau azot curat, uscat, necontaminat cu ulei
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	113,3 l/min (4 scfm) la 80 psi (5,5 bar)
Lungime cablu putere de intrare	3 m (10 picioare)
Tip sursă de alimentare	Invertor - tranzistor (IGBT)
Putere nominală motor	5,5 kW pentru o putere totală de ieșire de 30 A
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistol: 1 an

Principalele caracteristici ale produsului:

Ușor de utilizat

- Operațiunile simplificate vă permit să tăiați rapid și ușor
- Mic și ușor, Powermax30 XP performează oricând și oriunde aveți nevoie de el
- Tăierea rapidă a tablei diamantate sau a metalului ruginit fără reactivarea trăgaciului, utilizând caracteristica arcului pilot continuu

Polivalent

- Conectați la orice sursă de tensiune de 120 sau 240 V (tehnologia Auto-Voltage™ și adaptoarele de conectare sunt incluse)
- Design unic doi în unu pentru polivalență maximă cu o putere mare pentru debitarea metalelor groase și consumabile FineCut pentru debitarea detaliată a metalelor subțiri

Fiabilitate de top în cadrul industriei

- Sistemele de debitare cu plasmă sunt cunoscute că rezistă decenii în locație, reducând la minimum întreținerea și timpii de întrerupere
- Pistoletele sunt proiectate pentru medii dure, industriale
- Fiecare componentă Powermax este testată pentru a funcționa în mod fiabil în condiții solicitante

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Repararea/restaurarea autoturismelor
- Artă în metal și indicatoare
- Întreținerea proprietății/instalațiilor
- HVAC/lucrări mecanice
- Sistemul educațional/școli vocaționale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor



Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol și un cablu de masă

Pistol manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)

Powermax30 XP® sursă de alimentare

Debitare manuală

Pentru tăiere mecanizată

120–240 V CSA mecanizat

088178

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Informații de comandă – CE

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol și un cablu de masă

Pistol manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)

Powermax30 XP® sursă de alimentare

Debitare manuală

120–240 V CE standard

088082

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat.

Informații de comandă – CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol și un cablu de masă

Pistol manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)

Powermax30 XP® sursă de alimentare

Debitare manuală

120–240 V CCC standard

088084

CCC – pentru utilizarea în China.



Piese consumabile pentru pistol

Tip consumabilă	Tip pistol	Amperaj	Duză de protecție/ Deflector	Capșon pistol	Duză	Electrod	Inel de turbionare
Standard	Manual	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Manual	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manual	30		420148	420144 (Tăiere) 420147 (Crăițuire)	420137	220670
Pentru tăiere mecanizată	Tăiere mecanizată	30	220673	420148	420118	420137	420211

Electrozii și duzele se vând în pachete de câte 5 bucăți, dar și în pachete combinate de 2 electrozi și 2 duze.

Descriere	Cod piesă
Pachet combinat standard	428243
Pachet combinat FineCut	428244

Powermax33 XP

Capacitate recomandată de debitare 13 mm (1/2 țol)

Capacitate de retezare de 20 mm (3/4 țol)

Uz profesional



Powermax33® XP este o mașină portabilă puternică, care oferă cea mai mare putere și cea mai mare capacitate de tăiere din clasa sa, împreună cu o garanție de neegalat de 6 ani pentru sursa de alimentare. **Mai multă putere. Mai multă valoare.**

Avantaje cheie

Începeți lucrul rapid

Portabil și ușor de utilizat, începeți să tăiați rapid cu o calitate îmbunătățită a tăierii

Durată de viață mai lungă a consumabilelor

Durată de viață a consumabilelor de până la 10 ori mai lungă comparativ cu concurența, economisind bani pe termen lung

Creat ca să dureze

Designul robust asigură durabilitatea sistemului în medii dure, susținut de o garanție de top în industrie

Capacități de crăițuire și debitare

Capacitate	Grosime	Viteză de debitare
	Tăiere	
Recomandat	13 mm (1/2 țol)	400 mm/min (16 țol/min)
	16 mm (5/8 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare	20 mm (3/4 țol)	125 mm/min (5 țol/min)

Capacitate pistol*	4,1 kW
	$33 \text{ A} \times 125 \text{ V} \div 1.000 \text{ W} = 4,1 \text{ kW}$

*Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Portabil și polivalent.

Foarte portabil, Powermax33 XP face față la o gamă largă de sarcini și pune la dispoziție o putere mare pentru debitarea metalelor groase și consumabile FineCut® pentru debitarea detaliată a metalelor subțiri. Fiind conceput să accepte două tensiuni, acesta poate funcționa la 240 V și, în funcție de regiune, la 120 V.

Designul unic „doi în unu” pune la dispoziție o putere mare pentru debitarea metalelor groase și consumabile FineCut pentru debitarea detaliată a metalelor subțiri.

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Repararea/restaurarea autoturismelor
- Artă în metal și indicatoare
- Întreținerea proprietății/instalațiilor
- HVAC/lucrări mecanice
- Sistemul educațional/școli vocaționale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor

CEA MAI BUNĂ
INVESTIȚIE
A DVS. ESTE ÎN
PUTERE

Principalele caracteristici ale produsului:

Ușor de utilizat

- Operațiunile simplificate vă permit să tăiați rapid și ușor
- Mic și ușor, Powermax33 XP performează oricând și oriunde aveți nevoie de el
- Tăierea rapidă a tablei diamantate sau a metalului ruginit fără reactivarea trăgaciului, utilizând caracteristica arcului pilot continuu

Polivalent

- Conectați la orice sursă de tensiune de 120 sau 240 V (tehnologia Auto-Voltage™ și adaptoarele de conectare sunt incluse)
- Design unic doi în unu pentru polivalență maximă cu o putere mare pentru debitarea metalelor groase și consumabile FineCut pentru debitarea detaliată a metalelor subțiri

Specificații – CSA

Specificații – CE

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	120 – 240 V, monofazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 4,1 kW	120 – 240 V, monofazat, 24 – 20,5 A
Curent de tăiere	15 – 33 A
Tensiune nominală de ieșire	125 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tensiune de circuit deschis (OCV)	256 Vcc
Greutate cu pistolul de 4,5 m (15 picioare)	9,5 kg (21,4 livre)

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei.

CE – pentru utilizare în Europa, Regatul Unit - UKCA și alte țări unde sunt acceptate.

Acest produs nu este disponibil în prezent pentru vânzare în Mexic, Ucraina, China, Arabia Saudită, Australia, Noua Zeelandă sau Africa de Sud.

Dimensiuni cu mânere	A: 356 mm (14,0 țol); L: 140 mm (5,5 țol); Î: 292 mm (11,5 țol)
Sursă de gaz	Aer sau azot curat, uscat, necontaminat cu ulei
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	113,3 l/min (4 scfm) la 80 psi (5,5 bar)
Lungime cablu putere de intrare	3 m (10 picioare)
Tip sursă de alimentare	Invertor – tranzistor (IGBT)
Putere nominală motor	5,5 kW pentru o putere totală de ieșire de 33 A
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistolul: 1 an

Piese consumabile pentru pistolul

Tip consumabilă	Tip pistolul	Amperaj	Duză de protecție/ Deflector	Capișon pistolul	Duză	Electrod	Inel de turbionare
Standard	Manual	33	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Manual	33	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manual	33		420148	420144 (Tăiere) 420147 (Craîtuire)	420137	220670

Electrozii și duzele se vând în pachete de câte 5 bucăți, dar și în pachete combinate de 2 electrozi și 2 duze.

Descriere	Cod piesă
Pachet combinat standard	428243
Pachet combinat FineCut	428244

Fiabilitate de top în cadrul industriei

- Sistemele de debitare cu plasmă sunt cunoscute că rezistă decenii în locație, reducând la minimum întreținerea și timpii de întrerupere
- Pistoletele sunt proiectate pentru medii dure, industriale
- Fiecare componentă Powermax este testată pentru a funcționa în mod fiabil în condiții solicitante

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistolul și un cablu de masă	Pistolul manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)
Powermax33 XP® sursă de alimentare	Debitare manuală
120 – 240 V CSA Versiune SUA	088592
120 – 240 V CSA Dispozitiv portabil internațional	088590

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Informații de comandă – CE

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistolul și un cablu de masă	Pistolul manual Duramax LT cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare) și clemă de masă cu cablu de masă de 4,5 m (15 picioare)
Powermax33 XP® sursă de alimentare	Debitare manuală
120 – 240 V CE standard	088591

CE – pentru utilizare în Europa, Regatul Unit - UKCA și alte țări unde sunt acceptate.

Seria Powermax SYNC

Cu o platformă cu consumabil tip cartuș cu o singură piesă și configurare automatizată a procesului

Noul venit în familia Powermax®, Powermax SYNC dispune de o comunicare avansată a pistolului pentru configurarea automată și cartușe patentate dintr-o singură bucată pentru debitare manuală, mecanizată sau robotizată sau pentru crăițuire.



Beneficii comerciale majore

Simplitate

- Atât de ușor de folosit, operatorii noi au performanțe de profesioniști în câteva minute
- Comunicarea avansată a pistolului pentru configurarea automată îmbunătățește calitatea tăierii
- Ușor de configurat pentru utilizarea mecanizată cu interfața CNC opțională și conexiunea FastConnect™ pentru pistol

Profitabilitate

- Taie cu puterea concurenților cu amperaj mai mare
- Tehnologia HySpeed® pentru tăiere permite o crăițuire de până la 3 ori mai rapidă pe oțel cu grosimea de 0,5 mm până la 6 mm (26 GA până la 3/16 țoli) atunci când este utilizată pe mese compatibile și software CAM precum ProNest® și ProNest LT
- Oferă o durată de viață a consumabilelor de până la 5 ori mai mare decât concurenții

Polivalență

- Excelați la locul dvs. de muncă și extindeți-vă capacitățile de tăiere și crăițuire cu cea mai mare varietate de cartușe cu plasmă Powermax și opțiuni de pistol disponibile
- Aplicațiile speciale, cum ar fi crăițuirea, FlushCut™ și FineCut® sunt și mai ușor de accesat cu cartușul și configurarea automată

Fiabilitate

- Sistemele de debitare cu plasmă sunt cunoscute că rezistă decenii în locație, reducând la minimum întreținerea și timpurile de întrerupere
- Pistoletele SmartSYNC® sunt proiectate pentru medii dure, industriale
- Fiecare componentă Powermax este testată pentru a funcționa în mod fiabil în condiții solicitante

Powermax SYNC. Ușor de utilizat. Polivalent. Fiabilitate.

Pentru muncitorii din metal care doresc cel mai polivalent sistem disponibil pentru debitare, marcare și crăițuire, Hypertherm® Powermax SYNC® oferă cel mai bun randament al investiției. Powermax SYNC are încorporată o inteligență și un cartuș patentat dintr-o singură bucată care asigură o durată de viață a consumabilelor de până la 5 ori mai mare și o putere de tăiere mai mare decât a concurenților cu amperaj mai mare.

Platforma de consumabile simplificată dramatic și comunicarea avansată a pistolului pentru configurarea automată fac din sistemele noastre profesionale cu plasmă cu aer Powermax SYNC alegerea inteligentă pentru orice aplicație de tăiere, marcare sau crăițuire.



Cartușele Powermax SYNC pentru tăiere mecanizată, crăițuire, tăiere prin contact, FlushCut și HyAccess. Codare pe culoare în funcție de proces pentru a elimina confundarea pieselor. Consultați pagina 33 pentru lista codurilor cartușelor și pieselor.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



Powermax45 SYNC

Ușor de utilizat. Polivalență.
Fiabilitate.

Pentru prelucrătorii de metale care doresc cel mai polivalent sistem disponibil pentru a crăitui, tăia și marca, Powermax45 SYNC oferă cel mai bun randament al investiției cu un cartuș brevetat dintr-o singură bucată, o durată de viață a consumabilelor de până la 5 ori mai lungă și o putere de tăiere mai mare decât cea a concurenților cu o putere mai mare.

Tehnologia Powermax SYNC și fabrica inteligentă

Indiferent dacă vă aflați la început sau în stadii mai avansate ale producției conectate, sistemele de tăiere cu plasmă Powermax SYNC® vă pot ajuta să vă extindeți capacitățile și să vă susțineți obiectivele. Datele privind performanța cartușelor și a sistemului vă pot ajuta să luați decizii în cunoștință de cauză pentru a vă îmbunătăți operațiile de tăiere și crăituire. Datele sunt accesibile prin intermediul aplicației noastre pentru smartphone Cartridge prin scanarea cartușelor individuale, vizualizate pe afișajul sistemului și accesibile prin intermediul unui CNC conectat, compatibil, cum ar fi Hypertherm EdgeConnect.

„Suntem foarte impresionați de calitatea de tăiere a mașinii și ne plac cartușele. Durata de viață a cartușului depășește cu mult consumabilele mașinii noastre mai vechi, iar înlocuirea cartușului se face în câteva secunde.”

SALT CREEK FAB
Client de fabricație metale



CEA MAI BUNĂ
INVESTIȚIE
A DVS. ESTE ÎN
PUTERE

Capacități de crăițuire și debitare

Capacitate de debitare	Grosime	Viteză de debitare
Recomandat	16 mm (5/8 țol)	500 mm/min (20 țol/min)
Retezare (Manual Tăiere)	29 mm (1-1/8 țol)	125 mm/min (5 țol/min)
Perforare*	12 mm (1/2 țol)	
*Rata de perforare la utilizarea manuală sau cu un dispozitiv de control automat al înălțimii pistolului		
Capacitate de crăițuire	Cantitate de metal îndepărtat	Profil de calibrare
Crăițuire tipică	3,4 kg (7,5 livre) pe oră	3,2 mm (0,12 țol) A x 6,8 mm (0,26 țol) L

Capacitate pistol*	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1.000 W = 6,9 kW

*Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Ateliere de producție în serie limitată/confecții metalice
- Întreținerea proprietății/instalațiilor
- HVAC/lucrări mecanice
- Sistemul educațional/școli vocaționale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor

„Dacă vă gândiți să cumpărați un sistem de tăiere cu plasmă, acesta face cât plătești, iar acesta de aici (Powermax45 SYNC) merită fiecare bănuț.”

Rae Ripple, artist, sudor, autor publicat

Specificații – CSA

Tensiuni de alimentare (±10 %)	200 – 240 V, monofazat, 50/60 Hz
	480 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 6,9 kW	200 – 240 V, monofazat, 39/32 A
	480 V, trifazat, 10 A
Curent de tăiere	9 – 45 A
Tensiune nominală de ieșire	155 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	50 % la 45 A, 200 – 240 V, monofazat
	60 % la 41 A, 200 – 240 V, monofazat
	100 % la 32 A, 200 – 240 V, monofazat
	50 % la 45 A, 480 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	60 % la 41 A, 480 V, trifazat
	100 % la 32 A, 480 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	275 Vcc 200 – 240 V
	275 Vcc 480 V
Greutate cu pistol de 6,1 m (20 picioare)	14 kg (31 livre)

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Specificații – CE/CCC

Tensiuni de alimentare (±10 %)	230 V, monofazat, 50/60 Hz
	400 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 6,9 kW	230 V, monofazat, 33 A
	400 V, trifazat, 10 A
Curent de tăiere	9 – 45 A
Tensiune nominală de ieșire	155 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	50 % la 45 A, 230 V, monofazat
	60 % la 41 A, 230 V, monofazat
	100 % la 32 A, 230 V, monofazat
	50 % la 45 A, 400 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	60 % la 41 A, 400 V, trifazat
	100 % la 32 A, 400 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	275 Vcc 200-240 V
	265 Vcc 400 V
Greutate cu pistol de 6,1 m (20 picioare)	15 kg (33 livre)

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

Dimensiuni cu mânere	A: 442 mm (17,4 țol); L: 173 mm (6,8 țol); Î: 357 mm (14,1 țol)
Sursă de gaz	Tăiere: aer (curat, uscat și fără ulei), azot, F5
	Crăițuire: aer (curat, uscat și fără ulei), azot, F5
	Marcare: aer (curat, uscat și fără ulei)
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	188 l/min la 5,9 bar (400 scfh, 6,7 scfm la 90 psi)
Lungime cablu putere de intrare	3 m (10 picioare)
Tip sursă de alimentare	Invertor – tranzistor (IGBT)
Putere nominală motor	12,7 kVA (10 kW) la o ieșire completă de 45 A
Eficiență electrică	90 %
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistol: 1 an

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistolete, cablu de masă, informații despre produs și 1 sau 2 cartușe.

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		Pistol la 180° de dimensiuni normale pentru tăiere mecanizată și pistol manual la 75°	
	6,1 m (20 picioare)	15,2 m (50 picioare)	6,1 m (20 picioare) și 7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare) și 6,1 m (20 picioare)	
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	
Powermax45 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
200–240 V CSA sursă de alimentare standard de	088560	088561	088564				
Sursă de alimentare de 200–240 V CSA cu port CPC și divizor de tensiune	088562	088563		088580	088582	088581	088583
Sursă de alimentare de 200–240 V CSA cu port CPC, placă divizor de tensiune și port serial				088584		088588	

Configurații personalizate – CSA

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax45 SYNC 230V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480V CSA	088573		

Informații de comandă – CE/CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistolete, cablu de masă, informații despre produs și 1 sau 2 cartușe.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		Pistol la 180° de dimensiuni normale pentru tăiere mecanizată și pistol manual la 75°	
	6,1 m (20 picioare)	15,2 m (50 picioare)	6,1 m (20 picioare) și 7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare) și 6,1 m (20 picioare)	
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	
Powermax45 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
400 V CE/CCC Sursă de alimentare standard de	088565	088566					
Sursă de alimentare de 400 V CE/CCC cu port CPC și divizor de tensiune	088567			088585	088586		
230 V CE/CCC Sursă de alimentare standard de	088568						
Sursă de alimentare de 230 V CE/CCC cu port CPC și divizor de tensiune	088569			088587			

Configurații personalizate – CE/CCC

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Opțiuni cablu

Lungime cablu	Cabluri de masă		Cabluri de control			
	Clemă manuală	Cu telecomandă	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, cu divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, fără divizor de tensiune	Modul comunicație serială RS-485, fără bornă	Modul comunicație serială RS-485, conector D-sub
7,6 m (25 picioare)	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 m (50 picioare)	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 m (75 picioare)	223127	128652				

Opțiuni de cartuș Powermax

A	Tăiere prin contact	Tăiere mecanizată/distanțată	Crăițuire cu îndepărtare maximă	Crăițuire cu control maxim	Set inel ohmic
45	428927	428925	428932	428933	428895*

Opțiuni de cartuș special

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Debitare manuală	Pentru tăiere mecanizată	Tăiere prin contact	Crăițuire	Pentru tăiere mecanizată
30–45		428928	428926			

Capacități de crăițuire și debitare

Capacitate de debitare	Grosime	Viteză de debitare
Recomandat	20 mm (3/4 țol)	500 mm/min (20 țol/min)
	25 mm (1 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare (Manual Tăiere)	32 mm (1-1/4 țol)	125 mm/min (5 țol/min)
Perforare*	16 mm (5/8 țol)	

*Rata de perforare la utilizarea manuală sau cu un dispozitiv de control automat al înălțimii pistolului

Capacitate de crăițuire	Cantitate de metal îndepărtat	Profil de calibrare
Crăițuire tipică	4,0 kg (8,8 livre) pe oră	2,9 mm (0,11 țol) A x 6,4 mm (0,25 țol) L

Capacitate pistol*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1.000 W = 9,0 kW

*Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Ateliere de producție în serie limitată/confecții metalice
- Fabricarea camioanelor și a remorcilor
- HVAC/lucrări mecanice
- Sistemul educațional/școli vocaționale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor

Specificații – CSA

Tensiuni de alimentare (±10 %)	200 – 480 V, monofazat, 50/60 Hz
	200 – 600 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 9 kW	200/208/240/480 V, monofazat 52/50/44/22 A
	200/208/240/480/600 V, trifazat 32/31/27/13/13 A
Curent de tăiere	20 – 65 A
Tensiune nominală de ieșire	139 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	50 % la 65 A, 230 – 600 V, monofazat/trifazat
	40 % la 65 A, 200 – 208 V, monofazat/trifazat
	100 % la 46 A, 230 – 600 V, monofazat/trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	295 Vcc
Greutate cu pistol de 7,6 m (25 picioare)	27,8 kg (61,7 livre)

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Specificații – CE/CCC

Tensiuni de alimentare (±10 %)	380/400 V, trifazat, 50 – 60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 9 kW	380/400 V, 15,5/15 A
Curent de tăiere	20 – 65 A
Tensiune nominală de ieșire	139 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	50 % la 65 A, 380 – 400 V, trifazat
	100 % la 46 A, 380 – 400 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	295 Vcc
	270 Vcc
Greutate cu pistol de 7,6 m (25 picioare)	24,1 kg (52,7 livre)

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă – RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

Dimensiuni cu mânere	483 mm A; 233 mm L; 430 mm Î (19 țol A; 9,2 țol L; 17 țol Î)
Sursă de gaz	Aer sau azot curat, uscat, necontaminat cu ulei
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	Tăiere: 210 l/min la 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm la 85 psi)
	Crăițuire: 210 l/min la 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm la 70 psi)
Eficiență electrică	91,2 %
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistol: 1 an

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistolete, cablu de masă, 3 sau 4 cartușe și informațiile despre produs. Unele configurații pot include elemente suplimentare, cum ar fi o telecomandă și cabluri de comunicație.

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual	
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	10,7 m (35 picioare)	15,2 m (50 picioare)	10,7 m/7,6 m (35 picioare/25 picioare)
Lungimi ale cablului pistolului							
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	✓
Powermax65 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
200–600 V CSA Sursă de alimentare standard de	083343	083344	083347				
Sursă de alimentare standard de 200–600 V CSA cu port CPC și divizor de tensiune	083345	083346		083348	083349	083361	083350
200–600 V CSA Sursă de alimentare Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial				083352	083375*	083376*	083351

* cu cablu de masă cu capăt inelar

Configurații personalizate – CSA

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax65 SYNC 200–600 V	083371	083372	083373

Informații de comandă – CE/CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistolete, cablu de masă, 3 sau 4 cartușe și informațiile despre produs. Unele configurații pot include elemente suplimentare, cum ar fi o telecomandă și cabluri de comunicație.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă – RCM, Serbia, Regatul Unit – UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă – RCM, Serbia, Regatul Unit – UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual	
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	10,7 m (35 picioare)	15,2 m (50 picioare)	10,7 m/7,6 m (35 picioare/25 picioare)
Lungimi ale cablului pistolului							
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	✓
Powermax65 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
380–400 V CE/CCC Sursă de alimentare standard de	083356	083357	083360				
Sursă de alimentare standard de 380–400 V CE/CCC cu port CPC și divizor de tensiune	083358	083359		083362	083327	083363	083364
380–400 V CE/CCC Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial				083366	083377	083367	083365

Configurații personalizate – CE/CCC

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax65 SYNC 380–400 V CE/CCC	083368	083369	083370

	Cablul de masă	
	Clemă manuală	Capăt inelar
7,6 m (25 picioare)	223035	223209
15,2 m (50 picioare)	223034	223210
22,8 m (75 picioare)	223033	223211

Opțiuni cablu

Cabluri de control						
Lungime cablu	Cu telecomandă	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, cu divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, fără divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector D-sub, cu divizor de tensiune	Modul comunicație serială RS-485, fără bornă	Modul comunicație serială RS-485, conector D-sub
7,6 m (25 picioare)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 picioare)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 picioare)	128652					

Opțiuni de cartușe Powermax

A	Tăiere prin contact	Tăiere mecanizată/distanțată	Crăițuire cu îndepărtare maximă	Crăițuire cu control maxim	Set inel ohmic
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

*Setul include trei inele ohmice 420580..

Opțiuni de cartuș special

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Debitare manuală	Pentru tăiere mecanizată	Tăiere prin contact	Crăițuire	Pentru tăiere mecanizată
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

Capacități de crăițuire și debitare

Capacitate de debitare	Grosime	Viteză de debitare
Recomandat	25 mm (1 țol)	500 mm/min (20 țol/min)
	32 mm (1-1/4 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare (Manual Tăiere)	38 mm (1-1/2 țol)	125 mm/min (5 țol/min)
Perforare*	20 mm (3/4 țol)	

*Rata de perforare la utilizarea manuală sau cu un dispozitiv de control automat al înălțimii pistolului

Capacitate de crăițuire	Cantitate de metal îndepărtat	Profil de calibrare
Crăițuire tipică	8,2 kg (18,2 livre) pe oră	3,2 mm (0,12 țol) A x 6,8 mm (0,26 țol) L

Capacitate pistol*	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1.000 W = 12,2 kW

*Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Ateliere de producție în serie limitată și confecții metalice
- Fabricarea camioanelor și a remorcilor
- Fabricarea rezervoarelor și a recipientelor
- Întreținerea depourilor și fabricarea de vagoane
- Demolarea și recuperarea de metale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor

Specificații – CSA

Tensiuni de alimentare (±10 %)	200 – 480 V, monofazat, 50/60 Hz
	200 – 600 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 12,2 kW	200/208/240/480, monofazat 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, trifazat 42/40/35/18/17 A
Curent de tăiere	25 – 85 A
Tensiune nominală de ieșire	143 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	60 % la 85 A, 230 – 600 V, trifazat
	60 % la 85 A, 480 V, monofazat
	50 % la 85 A 240 V, monofazat
	50 % la 85 A, 200 – 208 V, trifazat
	40 % la 85 A, 200 – 208 V, monofazat
100 % la 66 A, 230 – 600 V, monofazat/trifazat	
Tensiune de circuit deschis (OCV)	305 Vcc
Greutate cu pistol de 7,6 m (25 picioare)	32 kg (67 livre)

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Specificații – CE/CCC

Tensiuni de alimentare (±10 %)	400 V, trifazat, 50 – 60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 12,2 kW	380/400 V, trifazat 20,5/19,5 A
Curent de tăiere	25 – 85 A
Tensiune nominală de ieșire	143 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	60 % la 85 A, 380 – 400 V, trifazat
	100 % la 66 A, 380 – 400 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	270 Vcc
Greutate cu pistol de 7,6 m (25 picioare)	23,5 kg (52 livre)

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă – RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

Dimensiuni cu mână	483 mm A; 233 mm L; 430 mm Î (19 țol A; 9,2 țol L; 17 țol Î)
Sursă de gaz	Tăiere: aer (curat, uscat și fără ulei), azot
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	Tăiere: 210 l/min la 5,9 bar (450 scfh, 7,5 scfm la 85 psi) Crăițuire: 210 l/min la 4,8 bar (450 scfh, 7,5 scfm la 70 psi)
Lungime cablu putere de intrare	3 m (10 picioare)
Tip sursă de alimentare	Invertor – tranzistor (IGBT)
Putere nominală motor	20 kW sau 25 kVA la o capacitate completă de 85 A
Eficiență electrică	91,9 %
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistol: 1 an

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistolete, cablu de masă, 3 sau 4 cartușe și informațiile despre produs. Unele configurații pot include elemente suplimentare, cum ar fi o telecomandă și cabluri de comunicație.

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual	
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	10,7 m (35 picioare)	15,2 m (50 picioare)	10,7 m/7,6 m (35 picioare/25 picioare)
Lungimi ale cablului pistolului							
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	✓
Powermax85 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
200–600 V CSA power supply	087183	087184	087187				
200–600 V CSA cu port CPC și divizor de tensiune	087185	087186		087207	087189	087208	087190 087191
200–600 V CSA Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial				087192		087218 *	087219 *

* cu cablu de masă cu capăt inelar

Configurații personalizate – CSA

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Informații de comandă – CE/CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistolete, cablu de masă, 3 sau 4 cartușe și informațiile despre produs. Unele configurații pot include elemente suplimentare, cum ar fi o telecomandă și cabluri de comunicație.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual	
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	10,7 m (35 picioare)	15,2 m (50 picioare)	10,7 m/7,6 m (35 picioare/25 picioare)
Lungimi ale cablului pistolului							
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	✓
Powermax85 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
400 V CE/CCC Sursă de alimentare standard de	087196	087197	087200				
400 V CE/CCC cu port CPC și divizor de tensiune	087198	087199		087201	087202	087203	087204
400 V CE/CCC Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					087205	087220	087206

Configurații personalizate – CE/CCC

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial	Cablul de masă		
				Clemă manuală	Capăt inelar	
Powermax85 SYNC 380–400 V CE/CCC	087210	087211	087212	7,6 m (25 picioare)	223035	223209
				15,2 m (50 picioare)	223034	223210
				22,8 m (75 picioare)	223033	223211

Opțiuni cablu

Lungime cablu	Cu telecomandă	Cabluri de control				
		Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, cu divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baioneta, fără divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector D-sub, cu divizor de tensiune	Modul comunicație serială RS-485, fără bornă	Modul comunicație serială RS-485, conector D-sub
7,6 m (25 picioare)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 picioare)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 picioare)	128652					

Opțiuni de cartuș Powermax

A	Tăiere prin contact	Tăiere mecanizată/distanțată	Crăițuire cu îndepărtare maximă	Crăițuire cu control maxim	Set inel ohmic
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

*Setul include trei inele ohmice 420580..

Opțiuni de cartuș special

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Debitare manuală	Pentru tăiere mecanizată	Tăiere prin contact	Crăițuire	Pentru tăiere mecanizată
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax105 SYNC

Capacități de crăițuire și debitare

Capacitate de debitare	Grosime	Viteză de debitare
Recomandat	32 mm (1-1/4 țol)	500 mm/min (20 țol/min)
	38 mm (1-1/2 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare (Manual Tăiere)	50 mm (2 țol)	125 mm/min (5 țol/min)
Perforare*	22 mm (7/8 țol)	
*Rata de perforare la utilizarea manuală sau cu un dispozitiv de control automat al înălțimii pistolului		
Capacitate de crăițuire	Cantitate de metal îndepărtat	Profil de calibrare
Crăițuire tipică	8,6 kg (19,1 livre) pe oră	6,6 mm A x 6,2 mm L (0,26 A x 0,24 L)

Capacitate pistol**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1.000 W = 16,8 kW

**Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Construcții /reparații navale
- Fabricarea camioanelor și a remorcilor
- Fabricarea rezervoarelor și a recipientelor
- Întreținerea depourilor și fabricarea de vagoane
- Demolarea și recuperarea de metale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor

Specificații – CSA

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	200 – 600 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, trifazat 58/56/49/25/22 A
Curent de tăiere	30 – 105 A
Tensiune nominală de ieșire	160 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	70 % la 105 A, 240 V, trifazat
	80 % la 105 A, 480 – 600 V, trifazat
	100 % la 94 A, 480 – 600 V, trifazat
	100 % la 88 A, 240 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	300 Vcc
Greutate cu pistol de 7,6 m (25 picioare)	230 – 400 V: 42,7 kg (94 livre)

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Specificații – CE/CCC

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	200 – 600 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 16,8 kW	380 – 400 V, trifazat, 50 – 60 Hz
Curent de tăiere	30 – 105 A
Tensiune nominală de ieșire	160 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	70 % la 105 A, 240 V, trifazat
	80 % la 105 A, 400 V, trifazat
	100 % la 94 A, 400 V, trifazat
	100 % la 88 A, 230 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	288 Vcc
Greutate cu pistol de 7,6 m (25 picioare)	230 – 400 V: 42,7 kg (94 livre) 39,4 kg (87 livre)

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.

Dimensiuni cu mâner	592 mm A; 274 mm L; 508 mm Î (23,3" A; 10,8" L; 20,0" Î)
Sursă de gaz	Aer sau azot curat, uscat, necontaminat cu ulei
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	Tăiere: 260 l/min la 6,2 bar (550 scfh, 9,1 scfm la 90 psi) Crăițuire: 260 l/min la 4,8 bar (550 scfh, 9,1 scfm la 70 psi)
Lungime cablu putere de intrare	3 m (10 picioare)
Tip sursă de alimentare	Invertor – tranzistor (IGBT)
Putere nominală motor	30 kW sau 37,5 kVA la o capacitate completă de 105 A
Eficiență electrică	91 %
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistol: 1 an

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistoale, cablu de masă, 3 sau 4 cartușe și informațiile despre produs. Unele configurații pot include elemente suplimentare, cum ar fi o telecomandă și cabluri de comunicație.

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual	
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	10,7 m (35 picioare)	15,2 m (50 picioare)	10,7 m/7,6 m (35 picioare/25 picioare)
Lungimi ale cablului pistolului							
✓ = Cu telecomandă				✓		✓	✓
Powermax105 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
200–600 V CSA Sursă de alimentare standard de	059625	059626	059634				
200–600 V CSA cu port CPC și divizor de tensiune	059627	059628		059636	059637	059639	059638
200–600 V CSA Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					059684	059762*	059763

* cu cablu de masă cu capăt inelar

Configurații personalizate – CSA

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

Informații de comandă – CE/CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol sau pistoale, cablu de masă, 3 sau 4 cartușe și informațiile despre produs. Unele configurații pot include elemente suplimentare, cum ar fi o telecomandă și cabluri de comunicație.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă – RCM, Serbia, Regatul Unit – UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat. CCC – pentru utilizarea în China.	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°	Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual	
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare)	10,7 m (35 picioare)	15,2 m (50 picioare)	
Lungimi ale cablului pistolului							
a = Cu telecomandă				✓		✓	
Powermax105 SYNC® surse de alimentare	Debitare manuală			Pentru tăiere mecanizată			
380–400 V CE Sursă de alimentare standard de	059690	059691	059692				
380–400 V CE cu port CPC și divizor de tensiune	059697	059680		059694	059693	059695	059681
380–400 V CE Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					059697	059765	059698
230–400 V CE/CCC Sursă de alimentare standard de	059679	059680			059682		059683
230–400 V CE/CCC cu port CPC și divizor de tensiune					059682		059683
230–400 V CE/CCC Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					059712	059764	

Configurații personalizate – CE/CCC

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Standard	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
380–400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230–400 V CE/CCC	059701	059702	059703

Cablul de masă	Clemă manuală	Capăt inelar
	7,6 m (25 picioare)	223254
15,2 m (50 picioare)	223255	223285
22,8 m (75 picioare)	223256	223286

Opțiuni cablu

Lungime cablu	Cu telecomandă	Cabluri de control				Modul comunicație serială RS-485, fără bornă	Modul comunicație serială RS-485, conector D-sub
		Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, cu divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baioneta, fără divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector D-sub, cu divizor de tensiune			
7,6 m (25 picioare)	128650	228350	023206	223048	223236	223239	
15,2 m (50 picioare)	128651	228351	023279	123896	223237	223240	
22,8 m (75 picioare)	128652						

Opțiuni de cartușe Powermax

A	Tăiere prin contact	Tăiere mecanizată/distanțată	Crăițuire cu îndepărtare maximă	Crăițuire cu control maxim	Set inel ohmic
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Setul include trei inele ohmice 420580..

Opțiuni de cartuș special

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Debitare manuală	Pentru tăiere mecanizată	Tăiere prin contact	Crăițuire	Pentru tăiere mecanizată
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax SYNC® opțiuni pistol

Tip pistol	Sistem	Model pistol
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	 <p>Manual</p>  <p>Lung</p>  <p>Tăiere mecanizată</p>  <p>Tăiere robotizată</p>

Opțiuni pistol

	Pistoale manuale		Pistoale lungi				Pistoale pentru tăiere mecanizată		Tăiere robotizată/Mini	
	75°	15°	0,6 m (2 picioare), 45°	0,6 m (2 picioare), 90°	1,2 m (4 picioare), 45°	1,2 m (4 picioare), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 picioare)								059733		
7,6 m (25 picioare)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 picioare)							059720			
15,2 m (50 picioare)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 picioare)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 picioare)	059770							059734		

Powermax125

Capacitate recomandată de debitare 38 mm (1-1/2 țol)

Capacitate de retezare de 57 mm (2-1/4 țol)

Uz profesional



Parte a familiei Powermax®, Powermax125 are o durată activă de 100 % pentru cele mai exigente operații de debitare manuală, mecanizată sau robotizată, sau crăițuire.

Beneficii comerciale majore

Crește productivitatea

Finalizați mai repede cu viteze de tăiere de 5 ori mai mari decât oxigaz pe oțel slab aliat de 12 mm

Minimizează costurile de operare

Durată de viață a consumabilelor de până la patru ori mai mare decât a altor sisteme din acest interval de intensitate a curentului

Reduce operațiile secundare

Calitatea superioară a tăierii și crăițurii vă aduc economii de timp la polizare și pregătirea marginilor

Capacități de crăițuire și debitare

Capacitate de debitare	Grosime	Viteză de debitare
Recomandat	38 mm (1-1/2 țol)	457 mm/min (18 țol/min)
	44 mm (1-3/4 țol)	250 mm/min (10 țol/min)
Retezare (Manual Tăiere)	57 mm (2-1/4 țol)	125 mm/min (5 țol/min)
Perforare*	25 mm (1 țol)	

*Rata de perforare la utilizarea manuală sau cu un dispozitiv de control automat al înălțimii pistolului

Capacitate de crăițuire	Cantitate de metal îndepărtat	Profil de calibrare
Crăițuire tipică	12,52 kg/hr (27,6 livre/hr)	4,3 – 7,9 mm A x 6,1 – 9,9 mm L (0,17 – 0,31 țol A x 0,24 – 0,39 țol L)

Capacitate pistol**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1.000 W = 21,9 kW

**Tensiunea de ieșire mai mare la pistol și consumabilele proiectate eficient au ca rezultat o debitare mai rapidă și mai curată.

Putere și performanțe maxime.

Powermax125 taie rapid metalele groase și rezolvă rapid cele mai dificile lucrări de tăiere și crăițuire. Oferă o durată activă de 100% pentru o durată maximă de exploatare, ceea ce îl face sistemul preferat pentru multe lucrări de tăiere mecanizate sau robotizate. Tehnologia Smart Sense™ ajustează automat presiunea gazului, astfel încât să vă puteți concentra pe lucrare și nu pe configurare.

Rezolvați rapid cele mai dificile lucrări de tăiere și crăițuire ce Powermax125.

CEA MAI BUNĂ
INVESTIȚIE
A DVS. ESTE ÎN
PUTERE

Unealta de debitare preferată de clienții noștri pentru industrii precum:

- Construcții /reparații navale
- Fabricarea camioanelor și a remorcilor
- Fabricarea rezervoarelor și a recipientelor
- Întreținerea depourilor și fabricarea de vagoane
- Demolarea și recuperarea de metale
- Agricultură/întreținerea echipamentelor

Principalele caracteristici ale produsului:

Ușor de utilizat

- Nu este nevoie de reglarea presiunii de aer. – Tehnologia Smart Sense™ o setează corect
- Tăiere prin contact la capacitate maximă grație unui scut brevetat care reduce acumularea de zgură, pentru o tăiere mai lină
- Calitatea superioară a tăierii și crăițurii vă aduc economii de timp la polizare și pregătirea marginii
- Sistemului de detectare a uzurii electrodului asigură protecția pistolului și a piesei de lucru împotriva deteriorării prin oprirea automată a alimentării în momentul uzării electrodului
- Durata activă 100 % vă maximizează durata de exploatare

Costuri operaționale reduse

- Unsprezece stiluri de istolet Duramax® Hyamp™ oferă polyvalență pentru debitarea manuală, automatizarea portabilă, tăierea pe masă X-Y, tăierea cu rază extinsă și tăierea robotizată
- Șase tipuri de consumabile pentru tăierea prin târâre, tăierea Fine Feature, tăierea la nivel, tăierea mecanizată, plus control maxim și crăițuire prin îndepărtare

Fiabilitate de top în cadrul industriei

- Sistemele de debitare cu plasmă sunt cunoscute că rezistă decenii în locație, reducând la minimum întreținerea și timpii de întrerupere
- Sursele de alimentare și pistoletele sunt proiectate pentru medii industriale dure
- Fiecare componentă Powermax este testată pentru a funcționa în mod fiabil în condiții solicitante
- Tehnologia SpringStart™ asigură pornirea consistentă și un pistol mult mai fiabil

Specificații – CSA

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	480/600 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 12,2 kW	480/600 V, 31/24 A
Curent de tăiere	30 – 125 A
Tensiune nominală de ieșire	175 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	100 % la 125 A, 480/600 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	320 Vcc
Greutate cu pistolul de 7,6 m (25 picioare)	480 V 47,9 kg (105,7 livre) 600 V 47,5 kg (104,7 livre)

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei

Specificații – CE

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	400 V, trifazat, 50 – 60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 12,2 kW	380 V, trifazat, 38 A 400 V, trifazat, 36 A
Curent de tăiere	30 – 125 A
Tensiune nominală de ieșire	175 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	100 % la 125 A, 380/400 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	305 Vcc
Greutate cu pistolul de 7,6 m (25 picioare)	380 V 45,2 kg 400 V 48,9 kg

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat.

Specificații – CCC

Tensiuni de alimentare ($\pm 10\%$)	380 V, trifazat, 50/60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 12,2 kW	380 V, trifazat, 38 A 400 V, trifazat, 36 A
Curent de tăiere	30 – 125 A
Tensiune nominală de ieșire	175 Vcc
Durată activă la 40 °C (104 °F)	100 % la 125 A, 380/400 V, trifazat
Tensiune de circuit deschis (OCV)	290 Vcc
Greutate cu pistolul de 7,6 m (25 picioare)	380 V 45,2 kg 400 V 48,9 kg

CCC – pentru utilizarea în China.

Dimensiuni cu mână	483 mm A; 233 mm L; 430 mm Î (19" A; 9,2" L; 17" Î)
Sursă de gaz	Aer sau azot curat, uscat, necontaminat cu ulei
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	Tăiere: 260 l/min (550 scfh) la 5,9 bar (85 psi)
	Crăițuire: 212 l/min (450 scfh) la 4,1 bar (60 psi)
Lungime cablu putere de intrare	3 m (10 picioare)
Tip sursă de alimentare	Invertor – tranzistor (IGBT)
Putere nominală motor	40 kW sau 50 kVA la o capacitate completă de 125 A
Eficiență electrică	91 % – 92 %
Posibilitate de reciclare	100 %
Garanție	Sursă de alimentare: 6 ani, pistolul: 1 an

Informații de comandă – CSA

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol, un cablu de masă, și kituri de consumabile.

CSA – pentru utilizarea în Americi și Asia, cu excepția Chinei	Pistol manual la 85°		Pistol manual 85° și 15°		Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual		
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)		7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare) cu cabluri I/O	15,2 m (50 picioare)	15,2 m (50 picioare) cu cabluri I/O	15,2 m/7,6 m (50 picioare/25 picioare)
Lungimi ale cablului pistolului					✓		✓		✓
✓ = Cu telecomandă									
Powermax125® surse de alimentare	Debitare manuală				Pentru tăiere mecanizată				
480 V CSA cu port CPC și divizor de tensiune	059536	059537	059538	059569	059539		059540		059541
600 V CSA cu port CPC și divizor de tensiune	059546	059547	059555	059570	059552		059553		059554
480 V CSA Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					059542	059544	059543	059545	
600 V CSA Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					059550	059548	059551	059549	

Configurații personalizate – CSA

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Informații de comandă – CE

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol, un cablu de masă, și kituri de consumabile.

CE – pentru utilizare în Europa, Australia și Noua Zeelandă - RCM, Serbia, Regatul Unit - UKCA, Ucraina și alte țări în care este acceptat.

Lungimi ale cablului pistolului	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°		Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual		
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)		7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare) cu cabluri I/O	15,2 m (50 picioare)	15,2 m (50 picioare) cu cabluri I/O	15,2m/7,6 m (50 picioare/25 picioare)
✓ = Cu telecomandă					✓		✓		✓
Powermax125® surse de alimentare	Debitare manuală				Pentru tăiere mecanizată				
400 V CE cu port CPC și divizor de tensiune	059526	059527	059528	059572	059530		059531		059529
400 V CE Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial					059532	059534	059533	059535	

Configurații personalizate – CE

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Informații de comandă – CCC

Mai jos sunt indicate configurațiile de sistem standard, care includ o sursă de alimentare, un pistol, un cablu de masă, și kituri de consumabile.

CCC – pentru utilizarea în China.	Pistol manual la 75°		Pistol manual 75° și 15°		Pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale la 180°		180° pistol pentru tăiere mecanizată de dimensiuni normale 75° pistol manual		
	7,6 m (25 picioare)	15,2 m (50 picioare)	7,6 m (25 picioare)		7,6 m (25 picioare)	7,6 m (25 picioare) cu cabluri I/O	15,2 m (50 picioare)	15,2 m (50 picioare) cu cabluri I/O	15,2m/7,6 m (50 picioare/25 picioare)
✓ = Cu telecomandă					✓		✓		✓
Powermax125® surse de alimentare	Debitare manuală				Pentru tăiere mecanizată				
380 V CCC cu port CPC și divizor de tensiune	059556	059557			059558	059583		059584	
380 V CCC Sursă de alimentare cu port CPC, divizor de tensiune și port serial						059560		059561	

Configurații personalizate – CCC

Selectați sursa de alimentare, pistolul, cablul de masă, cartușul și alte componente.

Opțiuni pentru sursa de alimentare	Cu port CPC și divizor de tensiune	Cu port CPC, divizor de tensiune și interfață port serial
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Powermax125® opțiuni pistol

Tip pistol	Sistem	Model pistol
Duramax Hyamp™	Powermax125	 <p>Manual</p>
		 <p>Lung</p>
		 <p>Tăiere mecanizată</p>
		 <p>Tăiere robotizată</p>

Observație: Pistoletele Duramax Hyamp pot fi folosite și cu surse de alimentare Powermax45 XP/65/85/105.

Opțiuni pistol

Lungime cablu	Pistoale manuale		Pistoale pentru tăiere mecanizată		Pistoale Tăiere robotizată			Pistoale lungi					
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 picioare), 45°	0,6 m (2 picioare), 90°	1,2 m (4 picioare), 45°	1,2 m (4 picioare), 90°	1,8 m (6 picioare), 90°	1,8 m (6 picioare), 45°
4,5 m (15 picioare)			059519	059514									
7,6 m (25 picioare)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 picioare)			059521	059516									
15,2 m (50 picioare)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 picioare)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 picioare)*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*Cablurile de pistol de 45,7 m (150 picioare) sunt compatibile doar cu sistemele Powermax125 cu număr de serie 125-007944 sau mai mari.

Opțiuni cablu

Cabluri de control						
Lungime cablu	Cu telecomandă	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baionetă, cu divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector tip baioneta, fără divizor de tensiune	Comandă numerică computerizată (CNC), conector D-sub, cu divizor de tensiune	Modul comunicație serială RS-485, fără bornă	Modul comunicație serială RS-485, conector D-sub
7,6 m (25 picioare)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 picioare)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 picioare)	128652					

Cabluri de masă			
	Clemă manuală	Clemă în C	Capăt inelar
7,6 m (25 picioare)	223035	223203	223209
15,2 m (50 picioare)	223034	223204	223210
22,8 m (75 picioare)	223033	223205	223211



Piese consumabile pentru pistol

Duzele și electrozii sunt disponibili în diferite cantități. Contactați distribuitorul local pentru informații suplimentare.

Tip consumabilă	Tip pistol	Amperaj	Duză	Duză de protecție/ Deflector	Capșon pistol	Inel de turbionare	Electrod
Tăiere prin contact	Manual	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Pentru tăiere mecanizată	Tăiere mecanizată	45	420158	420168	220977 sau 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manual	45	420151	420152	220977 sau 420156 ¹	420159	220971
	Tăiere mecanizată					220997	
Crăițuire cu îndepărtare maximă	Manual/mechanizat	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
Crăițuire cu control maxim	Manual/mechanizat	30-125	420001	420509	220977	220997	220971

¹ Capșon pistol cu detectare ohmică

Adaptorul pentru pistol și platforma pentru cartuș Hypertherm

Pentru sistemele Powermax45® XP/65/85/105

Compatibilitate

Adaptorul pistolului permite conversia la platforma cu cartuș consumabil dacă aveți următoarele sisteme și tipuri de pistol.

Sistem	Tip pistol	Cod piesă
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Duramax® Lock manual și mecanizat Duramax pentru tăiere manuală, mecanizată și robotizată	428951

- Nu este recomandat pentru utilizarea pe pistoalele rețehnologizate Duramax pentru Powermax1000/1250/1650
- Nu este compatibil cu pistoale Duramax Hyamp™ standard sau lungi
- Platforma de consumabile pentru cartuș este standard pentru sistemele Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC cu pistoale SmartSYNC® (nu este necesar adaptor)



Treceți la noua platformă revoluționară Powermax de cartuș consumabile cu instalarea pe pistol a unui adaptor.

Accesorii

chipamente individuale de protecție



Mască duală de protecție
127239 Nuanța 6
127103 Nuanța 8



Mănuși de tăiat din piele
127169



Scut termic de crăițuire
428347 Duramax și SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp



Ochelari pentru tăiere
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

Ochelari ajustabili
127416 Nuanța 5



Scuturi de siguranță transparente pentru ochi
017034



Ochelari rabatabili
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Nuanța 5

Accesorii pistol



Adaptor pistol Hyamp
428495



Suport pistol pentru tăiere mecanizată
120595 1-3/8 tol Dia
120596 1-3/4 tol Dia



Suport pistol pentru tăiere robotizată
228806



Unelte pistol pentru învățare
Uneltele pistol pentru învățare permit operatorilor sistemului să programeze calea de tăiere a robotului, în timp ce verifică vizual dacă pistolul nu va atinge piesa de lucru în timpul tăierii.

429054 pentru pistoale robotizate SmartSYNC®

429057 pentru pistoale robotizate SmartSYNC® HyAccess

229456 pentru pistoale robotizate Duramax

229832 pentru pistoale robotizate Duramax Hyamp

Accesorii sistem



Seturi de filtrare a aerului

- 128647 Doar set de filtre
- 228570 Powermax® 65/85, set și husă
- 228890 Powermax105/125, set și husă
- 011092 Element de filtrare de schimb
- 428719 Set filtru de aer pentru eliminarea uleiului



Husă cablu pistol

- 024877 Black leather 7,6 m (25 picioare)



Seturi roți/portal

- 229370 Powermax65/85, 65 SYNC/85 SYNC set de roți
- 229569 Powermax65/85, 65 SYNC/85 SYNC set portal
- 229467 Powermax105/105 SYNC/125, set de roți
- 229570 Powermax/105 SYNC/125, set portal



Huse antipraf pentru sistem

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Comandă de la distanță

- 128650 7,6 m (25 picioare)
- 128651 15,2 m (50 picioare)
- 128652 22,8 m (75 picioare)
- 428755 45,7 m (150 picioare)



Cititor cartuș

Cititorul de cartuș funcționează cu aplicația pentru cititor de cartuș Powermax SYNC® pentru a oferi un proces simplu de analiză a datelor salvate în cartușele Powermax.

528083

Ghidaje de tăiere



Ghidaj pentru tăieri circulare

- 127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe SmartSYNC®
- 017065 Basic SmartSYNC



Ghidaje pentru tăieri unghiulare

017041



Margini drepte magnetice

017042



Ghidaj pentru tăieri teșite

- 017059 Standard
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



Blocuri magnetice, 2 buc.

017043



Ghid de aliniere pistol

Proiectat pentru a seta un pistol pentru tăiere mecanizată să producă tăieturi teșite de înaltă calitate utilizând un tractor.

528077

Kituri de consumabile

- Powermax® Seturile de consumabile esențiale sunt concepute pentru a oferi combinația optimă de consumabile de tăiere pentru sistemul dumneavoastră Powermax
- Kituri HyAccess™ și FlushCut™
- Kituri duale electrod/duză pentru Powermax30 AIR și Powermax30 XP
- Seturile în vrac sunt economice pentru utilizarea în volum mare a consumabilelor selectate



Seturi de consumabile esențiale pentru Powermax

Powermax Sistem	Debitare manuală
Powermax30 AIR	851462
Powermax30 XP	851479
Powermax45 XP	851510
Powermax65	851465
Powermax85	851468
Powermax105	851471
Powermax125	851474



Kituri vrac de consumabile Duramax®

Cuprins	Cod piesă	Cantitate comandată
Electrod (220777)	228934	25
Electrod (220842)	228767	25
Duză (220816)	228760	25
Duză (220819)	228759	25
Duză (220930)	228761	25
Duză (220797)	228762	25
Duză (220941)	228765	25
Duză (220990)	228797	25
Duză (220991)	228796	25
Duză de protecție (220992)	228798	10
Duză de protecție (220993)	228799	10
Duză de protecție (220817)	228763	10
Duză de protecție (220818)	228764	10



Seturi duale electrod/duză

Sistem Powermax	Cod piesă	Operație
Powermax30 AIR	428350	Tăiere standard
Powermax30 XP	428243	Tăiere standard
	428244	FineCut®



Kituri FlushCut

Consumabile FlushCut™ pentru tăierea cât mai aproape posibil de materialele de bază fără străpungerea sau deteriorarea piesei de lucru.

Sistem Powermax	Cod piesă kit	Amperaj de operare
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A



Seturi HyAccess

Consumabile cu rază extinsă pentru vizibilitate și accesibilitate îmbunătățite la tăierea sau crăițuirea în spații restrânse.

Sistem Powermax	Tip set	Cod piesă kit	Amperaj de operare
Powermax30 XP	Combinatie Tăiere/ Crăițuire	428337	15-30 A
Powermax45 XP	Combinatie Tăiere/ Crăițuire	428414	15-65 A
Powermax65	Kit Starter - Tăiere	428445	
Powermax85	Kit Starter - Crăițuire	428446	



Opțiuni de cartuș Powermax®

A	Tăiere prin contact	Tăiere mecanizată/ distanțată	Crăițuire cu îndepărtare maximă	Crăițuire cu control maxim	Set inel ohmic
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Setul include trei inele ohmice 420580.



Opțiuni de cartuș special

FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
	Debitare manuală	Pentru tăiere mecanizată	Tăiere prin contact	Crăițuire	Pentru tăiere mecanizată
30-45	428928	428926			
65	428952		428984	428987	528079
85	428953				
105	428954				

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMĂ | LASER | JET DE APĂ | AUTOMATIZARE | SOFTWARE | CONSUMABILE

Aflați mai multe accesând www.hypertherm.com/powermax

Cu excepția cazului în care se menționează altfel în garanție, toate mărcile comerciale sunt proprietatea Hypertherm, Inc. și pot fi înregistrate în Statele Unite și/sau în alte țări.

Vizitați www.hypertherm.com/patents pentru mai multe detalii privind numerele și tipurile de brevete ale Hypertherm Associates.

© 02/2026 Hypertherm, Inc. Revizia 8

897690RO Română/Romanian

Fiind o companie deținută 100 % de asociați, suntem toți concentrați pe livrarea unei experiențe superioare clienților. www.hyperthermassociates.com/ownership

Protecția mediului este una dintre valorile de bază ale Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Societate deținută de angajați 100 %

