

The Fronius logo is a red oval with the word "Fronius" in white, italicized, sans-serif font.

Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash
your welding potential

Noutate pe piață

Reglarea activă a sârmei - Simplificarea sudării WIG cu sârmă rece

Progresul inovator al Fronius TIG DynamicWire comparativ cu avansul continuu uzual al sârmei în sistemele cu sârmă rece constă în auto-reglarea automată. Sursa de curent adaptează viteza de avans a sârmei în mod activ în funcție de comportamentul la sudare, poziția pistolului și condițiile locale momentane. Sistemul compensează în mod automat chiar și toleranțe de până la 30 %. Rezultatul: suduri mereu perfecte. Sistemele existente cu sârmă rece iWave pot fi echipate simplu cu pachetul patentat de funcții TIG DynamicWire, prin activarea software-ului.

Ne asumăm răspunderea



Pentru noi, sustenabilitatea înseamnă și protejarea persoanelor împotriva solicitării fizice extreme. De aceea, am acordat mare atenție sistemului de avans al sârmei reci. Suportul este extrem de ușor, fiind realizat prin printare 3D din aluminiu, cu un consum redus de material. Este ergonomic și flexibil în utilizare. Au fost eliminate chiar și vibrațiile oboseitoare din mânerul pistolului de sudare – procedeul inovator de sudare cu sârmă rece se realizează complet fără mișcări dinamice înainte și înapoi ale sârmei.



Echipare și reechipare simplă

Dotate cu componentele pentru sârmă rece, sistemele iWave de 300i–500i pot fi completate rapid cu pachetele de funcții TIG DynamicWire. Doar activați software-ul și începeți să sudați!



TIG DynamicWire – Avantajele dvs.



Manevrare mult simplificată

Spre deosebire de sudarea cu avans constant al sârmei, cu TIG DynamicWire și avansul dinamic al sârmei, procesul se adaptează la sudori, nu invers.



Temp de instruire minim

Manevrarea mult simplificată îi ajută pe sudorii mai puțin experimentați să producă în scurt timp suduri WIG de calitate superioară.



Întotdeauna viteza de avans a sârmei corectă

Dispozitivul dinamic de avans sârmă adaptează automat viteza de avans a sârmei la condițiile locale momentane.

Astfel, este disponibilă în permanență cantitatea optimă de sârmă – fără nicio adaptare manuală.



Toleranțele componentelor de până la 30 % sunt compensate automat*

Prin reglarea activă a sârmei se formează un efect de auto-reglare, prin care sistemul compensează automat toleranțele pieselor sau chiar modificările poziției pistolului.



Setați un singur parametru și începeți sudarea

Reglarea separată a sârmei și a curentului aparține acum de domeniul trecutului. Datorită WIG SynergicMode e suficient un singur parametru de sudare, iar restul se reglează automat, cu ajutorul liniilor sinergice specifice materialului.

*La o sudură de colț din oțel CrNi (1.4301 / X5CrNi18-10) și o grosime a materialului de 10 mm se ajunge în poziția PA la o capacitate de umplere a rosturilor de 3 mm (30 %).



DynamicPen pentru libertate maximă

Cu DynamicPen optați pentru sistemul independent de avans al sârmei reci și vă structurați lucrările de sudare WIG în mod mai eficient, mai precis și mai flexibil.

Componente pistol

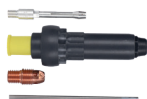
DynamicPen: Sistemul independent de avans al sârmei reci



WIG-CW-Feeding: alimentare cu sârmă rece cu posibilitate de echipare ulterioară pentru pistoalele de sudare WIG



TFC: Sistem rapid de schimbare a electrodului (similar cu „Sistemul de schimbare a creioanelor cu mină”)



Pachet de funcții TIG DynamicWire

WP TIG DynamicWire: Activarea reglării active a sârmei

Periferice sistem

CWF 25i: Sistem inteligent de avans sârmă rece WIG bazat pe SpeedNet



HP 70i CWF: Pachet de furtunuri de legătură



OPT/i CWF TMC B: Opțiune pentru racordarea pistolului de sudare la dispozitivul de avans pentru sârmă rece + racord pentru pachetul de furtunuri de legătură (nu este o opțiune obligatorie)



Mai multe informații
găsiți la:
www.fronius.com/tig-dynamicwire



Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com