



SHIFTING THE LIMITS

TRANSPORT 150 TRANSPORT 180

/ Sudare cu electrod învelit și WIG DC



DIGITAL RESONANT
INTELLIGENCE

/ Să transformăm un produs foarte bun într-unul și mai bun. Acesta a fost obiectivul urmărit la dezvoltarea noii generații de aparate TransPocket 150 și TransPocket 180. Un sistem de rezonanță inteligent, complet digitalizat, permite o reglare mai rapidă. Rezultatele sunt o amorsare îmbunătățită, reducerea stropilor și un arc electric extrem de stabil. În plus, carcasa optimizată a aparatului este mai robustă și mai rezistentă ca niciodată.

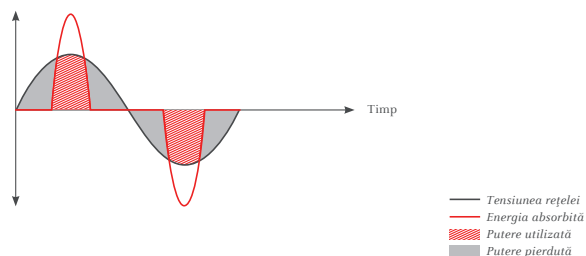
MAI EFICIENT CA NICIODATĂ

/ Noua serie TransPocket înseamnă eficiență energetică maximă. În comparație cu predecesorul său, consumul de energie al TransPocket 150 este cu până la 20 procente mai mic, la o putere mai mare de ieșire. Utilizatorii beneficiază, astfel, de un consum de energie semnificativ mai mic și pot reduce costurile de energie în mod durabil.

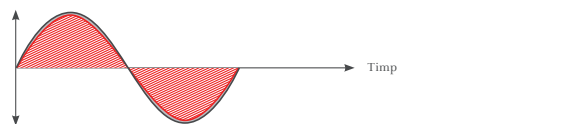
/ Acest lucru este susținut de corecția factorului de putere, PFC (Power Factor Correction). Astfel, este posibilă utilizarea de cabluri de alimentare extrem de lungi cu pierderi minime, cât și o mai bună compatibilitate cu generatoarele de curent. Libertatea de mișcare a sudorului se extinde foarte mult.

/ Cu noua funcție Time ShutDown, tSd, sursa de curent se oprește după o anumită perioadă de timp prestabilită de nefuncționare, economisind astfel energie. Această funcție conduce la o utilizare extrem de eficientă energetică a aparatului.

EVOLUȚIA TENSIUNII ȘI A CURENTULUI FĂRĂ PFC



EVOLUȚIA TENSIUNII ȘI A CURENTULUI CU PFC



/ PFC modelează evoluția curentului de intrare astfel încât să aibe o formă aproape sinusoidală, iar puterea disponibilă este utilizată în mod eficient (putere reactivă mică până la aproape deloc)



ROBUST ȘI MOBIL

/ Noua serie de aparate TransPocket, mai rezistentă ca niciodată, este partenerul perfect pentru șantierele de construcții și condițiile grele de lucru. O carcasă robustă, ergonomică, cu piciorușe de plastic integrate în continuarea muchiilor, precum și o matrice de lamele atent concepută, protejează întregul aparat de murdărie și apă.

/ Componentele interne sunt montate pe un suport de plastic special construit, ceea ce contribuie suplimentar la robustețea extrem de ridicată a seriei TransPocket. Fluxul de aer optimizat reduce murdărirea și garantează o durată de viață extrem de lungă. Clasa de protecție IP23 este evidentă.



/ Tool case pentru TransPocket - deplasabil pe roțile, stivuibil și poate găzdui toate accesoriile pentru sudare. Opțional, este disponibil în 2 mărimi.

Parametrul FUS („Fuse”) permite reglarea siguranței la rețea și astfel, devine posibilă utilizarea pentru condiții diferite ale rețelelor de alimentare. Mai mult decât atât, cele două aparate ușoare de 6,3 kg (TP 150) și respectiv, 8,7 kg (TP 180), pot fi ușor purtate în locuri de muncă cu acces dificil.



/ Design funcțional și ergonomic - citire ușoară a display-ului

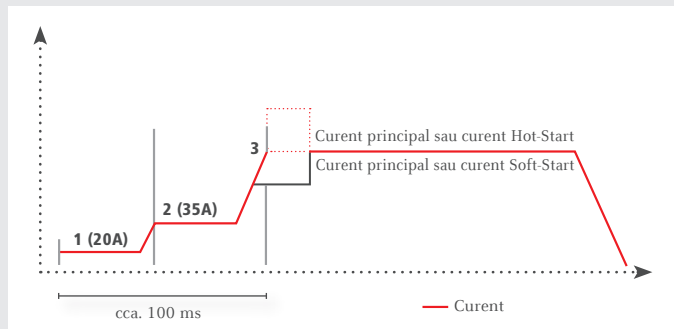
SIMPLU ȘI INTUITIV

/ Un afișaj cu 7 segmente pe display permite citirea mai rapidă a parametrilor reglați. În plus, display-ul este ușor deplasat spre interior și, prin urmare, mai bine protejat împotriva deteriorării.

/ Noua generație este pregătită pentru viitor! Datorită posibilității de update, actualizările de software, importul unor procedee speciale și citirea informațiilor despre sistem sunt foarte ușor de efectuat.

COMPORTARE PERFECTĂ LA SUDARE

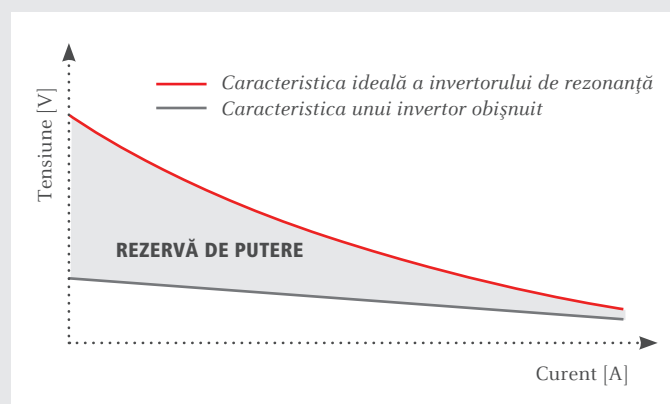
/ Conceptul confirmat de rezonanță digitală de la Fronius a evoluat. Acest lucru conduce la o reglare mult mai precisă și mai rapidă a curentului de sudare. Datorită existenței constante a unei rezerve de putere, se reacționează imediat la orice particularitate a arcului electric. Astfel, este posibilă o caracteristică aproape ideală. Un arc electric întotdeauna perfect și constant, cu formare minimală de stropi, conduce la cele mai bune proprietăți la sudare.



/ Amorsare optimizată: amorsare punctuală și heftuire redusă prin creșterea în trepte a curentului de amorsare

/ Amorsarea perfectă: curentul de scurtcircuit redus la contactul cu piesa de lucru împiedică lipirea electrodului. În continuare, curentul crește pentru a se asigura că arcul electric nu se întrerupe. Apoi, aparatul ajunge la curentul principal, curentul de Soft-Start sau curentul de Hot-Start, pe care utilizatorul îl poate regla exact.

/ Cu noua serie de aparate se poate suda cu orice tip de electrod. Electrozii celulozici (CEL), cu diametrul de până la 4,0 mm, oferă rezultate perfecte ale sudării datorită modului special de funcționare selectabil. O nouă setare, reglabilă continuu, a dinamicii, permite utilizatorului să adapteze exact amorsarea la tipul electrodului utilizat. Funcția Hot-Start facilitează amorsarea electrozilor CEL și rutilici, iar Soft-Start asigură un arc electric stabil în cazul electrozilor bazici, care amorsează la un curent de sudare mai redus.



/ Caracteristica ideală de ieșire cu rezerve ridicate de putere permite un arc electric extrem de stabil și o formare redusă de stropi



ECHIPARE ȘI VARIANTE

/ Variantele WIG sunt echipate cu electroventil încorporat pentru gaz, procedeul WIG în impulsuri, funcția TAC de heftuire și conector TMC (Tig Multi Connector). În plus, TransPocket 180 TIG este proiectat pentru curenți de sudare de până la 220 A.

TransPocket 180 este disponibil și în varianta MultiVoltage.

Sursa de curent garantează un domeniu continuu de tensiune de 96 - 265 V și poate fi, astfel, utilizată monofazat în toate rețelele, la nivel mondial.

Ambele clase de putere sunt, de asemenea, disponibile ca versiuni RC.

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Tensiunea rețelei -20% / +15%, 50/60 Hz	230 V				
Tensiunea rețelei -20% / +15%, 50/60 Hz		230 V	230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Puterea absorbită	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Randament	88% (la 90 A)	89% (la 120 A)	89% (la 120 A)		
Domeniul curentului de sudare					
Electrod învelit	10 - 150 A	10 - 180 A	10 - 180 A	10 - 120 A	10 - 85 A
WIG	10 - 150 A	10 - 220 A	10 - 220 A	10 - 170 A	10 - 140 A
Domeniul curentului de sudare					
Electrod învelit					
10 min / 40°C DA 35%	150 A	-	-	-	-
10 min / 40°C DA 40%	-	180 A	180 A	120 A	85 A
10 min / 40°C DA 60%	110 A	150 A	150 A	100 A	70 A
10 min / 40°C DA 100%	90 A	120 A	120 A	90 A	65 A
WIG					
10 min / 40°C DA 35%	150 A	-	-	-	-
10 min / 40°C DA 40%	-	220 A	220 A	170 A	140 A
10 min / 40°C DA 60%	110 A	150 A	160 A	130 A	110 A
10 min / 40°C DA 100%	90 A	120 A	130 A	100 A	100 A
Tensiunea de mers în gol	96 V	101 V	101 V		
Domeniul tensiunii de lucru					
Electrod învelit	20,4 - 26,0 V	20,4 - 27,2 V	20,4 - 27,2 V		
WIG	10,4 - 16,0 V	10,4 - 18,8 V	10,4 - 18,8 V		
Clasa de protecție	IP 23	IP 23	IP 23		
Tipul răcirii	AF / A	AF / A	AF / A		
Dimensiuni L x l x î	365 x 130 x 285 mm	435 x 160 x 310 mm	435 x 160 x 310 mm		
Greutate	6,3 kg	8,9 kg	8,9 kg		

Textul și reprezentările corespund cu stadiul tehnic de la momentul imprimării. Ne rezervăm dreptul la modificări.
Nu garantăm informațiile în ciuda atenției deosebite acordate - asumarea responsabilității exclusivă. Drepturi de autor © 2011 Fronius™. Toate drepturile rezervate.



Intrarea Fortăreței nr. 4
300127 Timișoara
România
Tel./Fax: +40 256 49 59 87
office@cmmetal.ro
www.cmmetal.ro



Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com