



Fortis



Sudare manuală MIG/MAG
de nouă generație

La fel de flexibil ca munca de zi cu zi

Activitățile zilnice de sudare sunt adesea o provocare, în special pentru întreprinderile mici și mijlocii. Fiecare lucrare aduce cu sine cerințe noi și materiale diferite. Unele aplicații se schimbă zilnic, la fel ca și procedeele de sudare necesare. Acest lucru necesită un aparat de sudare care se adaptează perfect la aceste condiții dinamice.

Cu până la 240 de linii sinergice optimizate care au fost special dezvoltate pentru cerințele construcțiilor metalice, seria Fortis impresionează prin fiabilitatea performanțelor sale de sudare. În plus, aparatul de sudare MIG/MAG prelucrează fără efort materiale precum aluminiu și oțel inoxidabil, pe lângă de oțel, în special în combinație cu arcul electric în impulsuri.

Fortis face experiența sudării mai ușoară ca niciodată, datorită interfeței sale deosebit de ușor de utilizat. Elementele de operare intuitive nu doar că optimizează procesele de lucru, dar permit și un control și mai precis al parametrilor de sudare.

Puncte forte ale **Seriei** de aparate **Fortis**



Fiabile și puternice

Echipate pentru toate aplicațiile

Seria Fortis se concentrează pe performanțe de sudare fiabile și stabile pentru aplicații manuale. Datorită proprietăților excelente de amorsare și a arcului stabil poate fi acoperită o gamă largă de aplicații.



Simplificarea sudării

Toți parametrii importanți de sudare dintr-o singură privire

Cu interfața noastră digitală, clară, veți avea întotdeauna controlul asupra celor mai importanți parametri de sudare. Schimbările rapide de proces, peste 30 de limbi de sistem și setările parametrilor personalizabili sunt doar câteva dintre punctele de interes care fac utilizarea deosebit de simplă și intuitivă.



Multiproces

Un singur dispozitiv - toate procedeele de sudare

Fie că este vorba de sudare MIG/MAG, WIG sau sudare cu electrod învelit, aparatele noastre de sudare Fortis cu funcție Multiproces oferă flexibilitate maximă pentru aproape toate domeniile de aplicare.



Conectivitate

Conectare la sudare

Seria Fortis este compatibilă cu soluțiile noastre software inovatoare WeldCube Air și WeldCube Premium. Masca pentru sudare Vizor Connect și telecomenzile Bluetooth vă oferă, de asemenea, opțiuni suplimentare de extindere.



Sustenabilitate

Rată ridicată de reciclare, puține erori în utilizare

Proporția de aluminiu reciclat în seria Fortis este de 53% pentru a menține amprenta ecologică cât mai scăzută posibil. Operarea intuitivă a aparatelor și, în special, asistentul pentru parametri de sudare minimizează erorile în utilizare. Concepția carcasei și repararea ușoară contribuie la durată lungă de viață a aparatelor.

Informații suplimentare
sunt disponibile la adresa:
www.fronius.com/Fortis



Design sofisticat

Ușor de utilizat și robust

Designul noului aparat Fortis se concentrează în mod clar pe ergonomie. Mânerele de transport integrate în carcasă și dispozitivul de avans sârmă asigură o mobilitate optimă. Compartimentul de depozitare oferă suficient spațiu pentru tot ceea ce trebuie să fie la îndemână. În design compact sau separat: Înălțimea de operare este întotdeauna optimizată pentru nevoile sudorului.

Protecție optimă: Carcasa robustă din aluminiu, un afișaj înclinat cu protecție integrată și înlocuibilă a afișajului, precum și butoanele rotative retrase față de muchia carcasei asigură performanțe complete chiar și în condiții solicitante.





Compact sau separat: Ce vă doriți?

Designul aparatului Fortis se bazează pe un sistem compact cu un curent de ieșire de până la 500 A. Spațiul pentru circuitul de răcire opțional este, de asemenea, prevăzut în carcasă.

Acest lucru permite instalarea și utilizarea cu economie de spațiu, chiar și în locuri cu spațiu limitat. Se pot utiliza pistolete de sudare MIG/MAG cu lungimi de până la 6 m.

În plus față de versiunea compactă, sunt disponibile și modele cu un dispozitiv de avans sârmă extern pentru extinderea razei de acțiune. Funcția Pulse poate fi utilizată și cu un pachet de furtunuri intermediar, cu lungime de până la 15 m.



Sistemul all-in-one: un aparat, multe posibilități

- Aparatură de sudare compactă de până la 500 A
- În orice moment este posibilă echiparea cu răcire pe lichid pentru 320, 400, 500 A
- Versiuni separate cu dispozitiv de avans sârmă extern pentru o rază de acțiune extinsă
- Varianta Duo: Aparatură de sudare compactă începând de la 320 A pot fi combinate cu un dispozitiv de avans sârmă suplimentar
- O singură interfață-utilizator pentru toate variantele



Fortis 270 | 320 Compact
cu răcire pe gaz



Fortis 320 | 400 | 500 Compact
cu răcire pe gaz sau lichid



Fortis 320 | 400 | 500 Separat
cu răcire pe gaz sau lichid

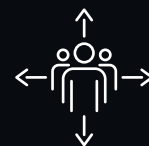


Opțiune Duo
pentru Fortis 320 | 400 | 500 Compact
cu răcire pe gaz sau lichid

Simplu, clar, personalizabil

- | | | | | | |
|---|---------------------------------|---|--------------------------------|---|--------------------------------|
| 1 | Buton meniu și buton de pornire | 4 | Funcția de testare a gazului | 7 | Afișaj color de 7" |
| 2 | Buton Info | 5 | LED de stare | 8 | Butoane de memorie și EasyJobs |
| 3 | Funcția de introducere a sârmei | 6 | Butoane rotative și de apăsare | | |





Administrarea utilizatorilor

Sistemul integrat de autorizare atribuie drepturi individuale. Central User Management permite gestionarea centralizată a mai multor aparate de sudare.



Blocare taste

Pentru a preveni modificările accidentale ale setărilor la panoul de operare, poate fi selectată funcția de blocare a tastelor. Astfel, se asigură și că parametrii de sudare constanți rămân neschimbați.

Elementele de operare pot fi activate individual.



Asistent parametri de sudare

Asistentul pentru parametri de sudare oferă sprijin sudorului prin recomandarea setărilor ideale ale parametrilor pentru aplicațiile de sudare care urmează să fie executate. Acestea pot fi personalizate cu precizie la cerințele de sudare respective în doar câțiva pași. Prin aceasta se reduc erorile, rebaturile și prelucrarea ulterioară - sporind concomitent eficiența și calitatea.

Asistentul pentru parametri de sudare este indispensabil, în special pentru aplicațiile care variază constant. Grafica auto-explicativă facilitează înțelegerea setărilor, astfel încât chiar și aplicațiile complexe pot fi stăpânite cu ușurință.



Informații suplimentare sunt disponibile la adresa:
www.fronius.com/Fortis



Rezultate optime ale sudării

Fie că este vorba de suduri scurte sau lungi, rapide sau lente, suduri vertical ascenden-te, straturi de rădăcină sau suduri în colț:

Liniiile sinergice au fost dezvoltate împreună cu experții noștri tehnici și garantează rezultate excelente pentru fiecare aplicație. Cu o gamă largă de posibilități de setare, acestea pot fi personalizate exact în funcție de cerințele dvs. specifice, garantând rezultate optime de sudare. Contați pe expertiza noastră pentru cea mai înaltă calitate și eficiență în sudare.



Fun sud MIG



funcții de
sudare
G/MAG



Sudarea în impulsuri - controlată și rapidă

Pachetul de funcții Welding Package Pulse permite sudarea cu arc electric în impulsuri. Acesta asigură o formare redusă de stropi și un domeniu de utilizare variabil (table subțiri până la groase). Prin urmare, arcul electric în impulsuri reduce și necesitatea prelucrării ulterioare.

SynchroPuls – Suduri cu aspect de solzi pentru aliajele din aluminiu

Sudarea în poziții forțate nu a fost niciodată mai simplă. Prin reglarea simplă a energiei liniare, SynchroPuls este adecvat mai ales pentru sudarea aluminiului – chiar și în cele mai dificile poziții.



Sudare intermitentă - distorsiune redusă a materialului

Sudarea intermitentă nu asigură doar un aspect de solzi al sudurii. Prin timpii de sudare și pauză reglabili, regulați, pot fi reduse de asemenea energia liniară, precum și deformarea materialului la tablele foarte subțiri.

Un aparat, toate proce- deele

Gata pentru
provocările
de mâine

MIG/MAG, TIG, sau MMA?
Toate variantele Fortis
cu funcție multiproces
(standard la Fortis
270/320 Compact,
opțional la Fortis 400/500
Compact) vă oferă
libertate și vă eliberează
întregul potențial de
sudare.

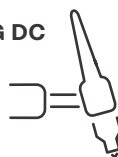


MIG/MAG



- MIG/MAG de la 3 la 500A
- Până la 240 de linii sinergice
- Diametrul sârmei 0,8-1,6mm
- Sârme Fe, CrNi, AlMg, AlSi, tubulare cu pulbere metalică, tubulare rutilice, tubulare bazice, tubulare cu autoprotecție
- Welding Packages:
Standard și Puls

WIG DC



- WIG DC de la 3 la 500 A
- Sudare WIG în impulsuri
- Amorsare prin contact
- Funcție de heftuire TAC
- Timpul de pre-curgere și post-curgere gaz



Pregătit pentru toate aplicațiile

Seria Fortis impresionează prin performanțele sale fiabile și stabile de sudare. Datorită proprietăților sale excelente de amorsare și a arcului constant, permite o gamă largă de aplicații.



Sudare cu electrod învelit



- Sudare cu electrod învelit de la 10 la 500 A
- Funcția CEL
- Crăițuire arc-aer
- Anti-Stick, HotStart, Dinamică

Varianta Fortis-XT

Eficiență energetică
pentru toate clasele
de putere

rentabilă și puternică

O adevărată variantă polivalentă: XT vine de la Extended (Extins), deoarece varianta Fortis Extended este proiectată pentru tensiuni de rețea de la 200 la 600 V și, prin urmare, poate fi utilizată în întreaga lume. În funcție de clasa de putere și de siguranța fuzibilă de rețea, sunt posibili până la 320 A la funcționare monofazată.

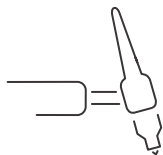
Fortis XT este alegerea ideală pentru companiile care acordă prioritate eficienței energetice și performanței. Cu un factor de putere mai mare, acesta este cu 16% mai eficient din punct de vedere energetic decât alte variante Fortis.

Particularități ale variantei XT

- Disponibil în toate clasele de putere (270-500 A)
- Poate fi utilizat în întreaga lume
- Compatibilitate pe generator
- Performanțe de sudare optimizate datorită caracteristicii de ieșire mai ridicate
- Economii de energie de până la 16 % comparativ cu versiunea standard
- Compatibil cu CEL



Funcții de sudare WIG DC



Sudare WIG în impulsuri

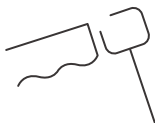
Sudarea în impulsuri se utilizează în mod special în poziții forțate sau la sudarea materialelor deosebit de subțiri.

Rezultatul este un aspect deosebit de frumos al sudurii.

Amorsare prin contact

Ca alternativă la amorsarea cu înaltă frecvență, amorsarea prin contact punctual contribuie la îmbunătățirea ușurinței în utilizare. În plus, acesta nu face obiectul niciunei restricții în domeniul de aplicare.

Funcții de sudare cu electrod învelit



HotStart

Funcția HotStart a fost dezvoltată special pentru sudarea cu electrozi rutilici și celulozici. Pentru a putea amorsa cu mai multă ușurință arcul electric, la amorsare curentul este crescut pentru o fracțiune de secundă la aparatul de sudare.

Anti-Stick

La apariția unui scurtcircuit (lipirea electrodului la sudarea cu electrozi), procedeul de sudare este întrerupt imediat. Prin aceasta se evită recoacerea electrodului, respectiv defecte mai mari ale sudurii.

Funcție de heftuire TAC

Cu ajutorul curentului pulsant, se transmite vibrații în baia de metal topit. Acest lucru facilitează lipirea pieselor și reduce durata de heftuire. Prin urmare, arcul electric în impulsuri optimizează procesul pentru materiale foarte subțiri.



Dinamică

În cazul în care se sudează cu electrozi bazici cu transfer de material cu stropi mari și curent redus (subsolicitat) există pericolul ca aceștia să se lipească. Dacă dinamica este setată corespunzător, electrodul arde liber - lipirea este împiedicată.

Toate funcțiile de sudare sunt disponibile la:
www.fronius.com/Fortis



Fortis Duo

Un sistem - aplicații diverse

Opțiunea Fortis Duo combină un aparat de sudare compact de la 320 la 500 A cu un dispozitiv de avans sârmă extern suplimentar. De asemenea, este necesară activarea software-ului.



Avantajele dvs.



Flexibilitate maximă pentru aplicații sau diametre de sârmă care se schimbă frecvent



Utilizarea a două materiale diferite de adaos



Modificări mai rapide ale proceselor (Comutare prin intermediul butonului de pe pistolul de sudare)



Necesar redus de spațiu (soluție 2 în 1) și costuri de achiziție mai avantajoase



Ideal pentru întreprinderile mici și mijlocii cu aplicații de sudare care se schimbă frecvent

Welding Packages

Echipat cu pachetele noastre de software, denumite Welding Packages, Fortis poate fi complet personalizat în funcție de nevoile dumneavoastră. Welding Packages conțin expertiza aprofundată în domeniul sudării și fac din aparatul dvs. instrumentul perfect pentru proiectele individuale de sudare. Standard sau Pulse - în funcție de aplicație, puteți opta pentru unul sau ambele pachete. Welding Packages și soluțiile software pot fi, de asemenea, adăugate ulterior, în orice moment.



Soluția potrivită pentru fiecare aplicație

Standard

Fie că sudați straturi de rădăcină, table subțiri sau table groase - cu pachetul Fortis Standard toate materialele uzuale pot fi sudate fiabil și eficient în întregul domeniu de putere.

Pulse

Pachetul Fortis Pulse utilizează arcul electric în impulsuri pentru o sudare curată și eficientă. Minimizează formarea de stropi și permite flexibilitate în utilizare la table subțiri până la groase.

Opțiuni

- Duo: pentru Fortis 320, 400 și 500 Compact
- Jobs: Pentru toate clasele de putere Fortis
- Documentation: Pentru toate clasele de putere Fortis
- Licență de probă: disponibilă pentru toate aparatele Fortis pentru 10 h timp de ardere a arcului, după activare
- Pulse/Standard-Mix:
Ideal pentru suduri vertical ascendente - o combinație a ambelor procedee. Acest lucru permite viteze de sudare cu până la 40 % mai mari - fără pendulare.

Conectivitate deplină

Fortis-ul nostru este compatibil cu cele mai importante standarde de comunicare.

Managementul datelor



WeldCube Navigator

Weldcube Navigator ajută la standardizarea proceselor de execuție, evitarea erorilor și îmbunătățirea calității de producție. Sudorii sunt ghidați vizual prin etapele aplicației de sudare direct la locul de lucru, iar parametrii predefiniți sunt setați automat. În caz de eroare, mesajele de alarmă sau blocarea sistemului de sudare evită rebuturile sau necesitatea prelucrării ulterioare.



WeldCube Air

WeldCube Air este soluția software bazată pe cloud pentru companii de orice dimensiune. Utilizatorii nu numai că au posibilitatea de a-și gestiona aparatele de sudare conectate prin internet, dar obțin și o imagine de ansamblu a WPS-urilor, a calificărilor și a celor mai importanți parametri de sudare. Acest lucru face din WeldCube Air partenerul perfect pentru începerea digitalizării producției prin sudare.



WeldCube Premium

WeldCube Premium oferă sprijin în asigurarea unor procese de execuție mai stabile și verificabile în producție. Managementul flotei simplifică gestionarea eficientă a sistemelor de sudare și monitorizarea parametrilor de sudare. Funcțiile de statistică și analiză a componentelor sporesc eficiența și calitatea în producția prin sudare. Soluția perfectă pentru producția industrială prin sudare.



Bluetooth

Pentru a conecta o telecomandă fără cablu și o mască pentru sudare compatibilă Bluetooth



WLAN

Pentru conectare totală la rețea - pentru actualizări și utilizarea funcției Smart-Manager fără Ethernet (documentarea datelor)



NFC (opțional)

Pentru managementul utilizatorilor - respectiv pentru blocarea și deblocarea simplă a sistemului de sudare cu un card sau breloc RFID

Mai multe informații la:
www.fronius.com/weldcube



Accesorii

Pistolete de sudare pentru toate clasele de putere

ușoare, versatile, ergonomice

Generație deosebit de ușoară și ușor de utilizat cu peste 60 de variante de pistolete de sudare disponibile în diferite versiuni: cu răcire pe gaz sau lichid, operare standard sau Up/Down cu LED, precum și de diferite lungimi de 3,5 m, 4,5 m și 6 m.



Pistolet de sudare manual

Cu răcire pe gaz	Putere / DA	Putere / DA
MTG 270s	270 A / 40 % CO ₂ 200 A / 40 % amestec de gaze	170 A / 100 % CO ₂ 140 A / 100 % amestec de gaze
MTG 320s	320 A / 40 % CO ₂ 260 A / 40 % amestec de gaze	210 A / 100 % CO ₂ 170 A / 100 % amestec de gaze
MTG 400s	400 A / 40 % CO ₂ 320 A / 40 % amestec de gaze	260 A / 100 % CO ₂ 210 A / 100 % amestec de gaze
MTG 500s	500 A / 35 % CO ₂ 420 A / 35 % amestec de gaze	300 A / 100 % CO ₂ 260 A / 100 % amestec de gaze

Cu răcire pe lichid	Putere / DA
MTW 320s	320 A / 100 % CO ₂ și amestec de gaze
MTW 400s	400 A / 100 % CO ₂ și amestec de gaze
MTW 500s	500 A / 100 % CO ₂ și amestec de gaze

Cărucioare



TU Move 4 Pro

- Manipulare ergonomică pentru sistemele separate datorită suportului poziționat în partea inferioară (potrivit și pentru două butelii de gaz)
- Sistem integrat de prindere în macara și suport de montare pe stivuitor, suport opțional pentru pachetul de furtunuri și braț pivotant pentru susținerea pistolului de sudare

TU Move 4 Standard

Suport pentru butelii de gaz în partea inferioară, sistem de prindere în macara și suport de montare pe stivuitor pentru modelele Fortis Compact

TU Move 4 Basic

Variantă simplă și cu economie de spațiu pentru toate modelele Fortis compact

Telecomandă

Telecomandă pentru pornirea proceselor de sudare și setarea celor mai importanți parametri de sudare

Mai multe despre pistoletele de sudare MIG/MAG la:
www.fronius.com/mig-mag-torches





Minimizarea defectelor de sudare

Interfața clară cu utilizatorul și, în special, asistentul pentru parametri de sudare sprijină sudorul pe parcursul întregului proces de sudare.

Acest lucru minimizează erorile și îmbunătățește calitatea sudării - reducând rebeturile.

Date tehnice Fortis 270 și 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C /G/XT	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /G/XT	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 C /GW/XT/nc	Fortis 320 / GW	Fortis 320 / GW/XT/nc
Greutate	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79,8 lb)	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79,8 lb)	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (90.6 lb)
Dimensiuni L x l x h	681 x 367 x 555 mm 26.8 x 14.4 x 21.9 in				681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)			
Frecvența rețelei	50/60 Hz							
Tensiunea rețelei	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V
Toleranța tensiunii de rețea	10 %	-10/+6%	10 %	-10/+6%	10 %	-10/+6%	10 %	-10/+6%
40% durată activă [10 min / 40 °C]	270 A		320 A					
60% durată activă [10 min / 40 °C]	250 A		260 A					
100% durată activă [10 min / 40 °C]	210 A		240 A					
Domeniul curentului de sudare	MIG/MAG 3–270 A WIG 3– 270 A MMA 10–270 A Standard Multiproces			MIG/MAG 3-320 A TIG 3-320 A MMA 10-320 A Multiproces Standard		MIG/MAG 3-320 A fără Multiproces		
Tensiune de mers în gol	max. 107 V							
Domeniul tensiunii de lucru	MIG/MAG 14,2–27,5 V WIG 10,1–20,8 V MMA 20,4–30,8 V Standard Multiproces			MIG/MAG 14.2-30.0 V TIG 10.1-22.8 V MMA 20.4-32.8 V Multiproces Standard		MIG/MAG 14.2-30.0 V fără Multiproces		
Viteza de avans a sârmei	1–25 m/min / 40–980 ipm						—	
Dispozitiv de avans sârmă	Acționare cu 4 role							
Diametrul sârmei pentru sudare	0,6–1,6 mm / 0.023– 0.06 in							
IP	IP23							
Marcaj de conformitate	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Reciclați în loc să eliminați

Datorită noului concept al carcasei, o proporție semnificativă a componentelor din plastic au fost înlocuite cu aluminiu reciclabil. Ca urmare, am crescut proporția de materiale reciclabile la 53% în total. Astfel, o mare parte din componente sunt reciclabile și contribuie la conservarea resurselor.



Reparați în loc să aruncați

Datorită accesibilității ușoare a componentelor, în special a cablului de alimentare și a panoului de conexiuni, reparațiile pot fi efectuate rapid și ușor, ceea ce minimizează timpul morții. Proporția ridicată de componente înlocuibile permite, de asemenea, utilizarea pe termen lung a aparatelor.



Economisiți energie electrică cu varianta XT

Pentru cei care doresc să economisească și mai multă energie, versiunea Fortis XT este partenerul perfect. Se caracterizează printr-un factor de putere mai mare, ceea ce îl face cu 16 % mai eficient din punct de vedere energetic decât variantele convenționale.

Date tehnice Fortis 400 și 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 / GW/XT	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 C /GW/XT	Fortis 500 / GW	Fortis 500 / GW/XT/nc
Greutate	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)
Dimensiuni L x l x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)							
Frecvența rețelei	50/60 Hz							
Tensiunea rețelei	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 –600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V
Toleranța tensiunii de rețea	10 %	-10/+6%	10 %	-10/+6%	-10/+6%	-10/+6%	10 %	-10/+6%
40% durată activă [10 min / 40 °C]	400 A				500 A			
60% durată activă [10 min / 40 °C]	360 A				430 A			
100% durată activă [10 min / 40 °C]	320 A				360 A			
Domeniul curentului de sudare	MIG/MAG 3–400 A WIG 3–400 A MMA 10–400 A opțional cu Multiproces		MIG/MAG 3–400 A fără Multiproces		– MIG/MAG la 3–500A WIG 3–500 A MMA 10–500 A opțional cu Multiproces		– MIG/MAG la 3–500A fără Multiproces	
Tensiune de mers în gol	max. 107 V							
Domeniul tensiunii de lucru	MIG/MAG 14,2–34,0 V WIG 10,1–26,0 V MMA 20,4–36,0 V opțional cu Multiproces		MIG/MAG 14,2–34,0 V fără Multiproces		MIG/MAG 14,2–39,0 V WIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–40,0 V opțional cu Multiproces		MIG/MAG 14,2–39,0 V fără Multiproces	
Viteza de avans a sârmei	1–25 m/min / 40–980 ipm		–		1–25 m/min / 40–980 ipm		–	
Dispozitiv de avans sârmă	Acționare cu 4 role				Acționare cu 4 role			
Diametrul sârmei pentru sudare	0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in				0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in			
IP	IP23							
Marcaj de conformitate	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Prezentare generală a funcțiilor Fortis

	Caracteristici	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW
Designul sistemului	Compact	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–
	Dispozitiv de avans sârmă extern	–	–	–	✓	–	✓	–	✓
	Cu răcire pe gaz	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cu răcire pe lichid	–	–	opțional					
Variante pentru tensiune de rețea	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	XT 200–600V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓
Funcționare monofazată (numai pentru variantele XT)	până la 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–
	până la 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–
	până la 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Compatibilitate cu generator	numai cu varianta XT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiproces	WIG	✓	✓	✓	–	opțional	–	opțional	–
	MMA	✓	✓	✓	–	opțional	–	opțional	–
	CEL (varianta XT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conectivitate	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WLAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NFC	opțional							
	Ethernet	opțional							
Managementul datelor	WeldCube Air WeldCube Premium	opțional							
	WeldCube Navigator	opțional							
	SmartManager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Opțiuni	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–
	Telecomandă cu cablu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Telecomandă fără cablu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Organizator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Senzor de debit	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Suport pentru pisto- let de sudare	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*

* Este necesară opțiunea TMC

** Este necesară opțiunea TMC sau MP

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com