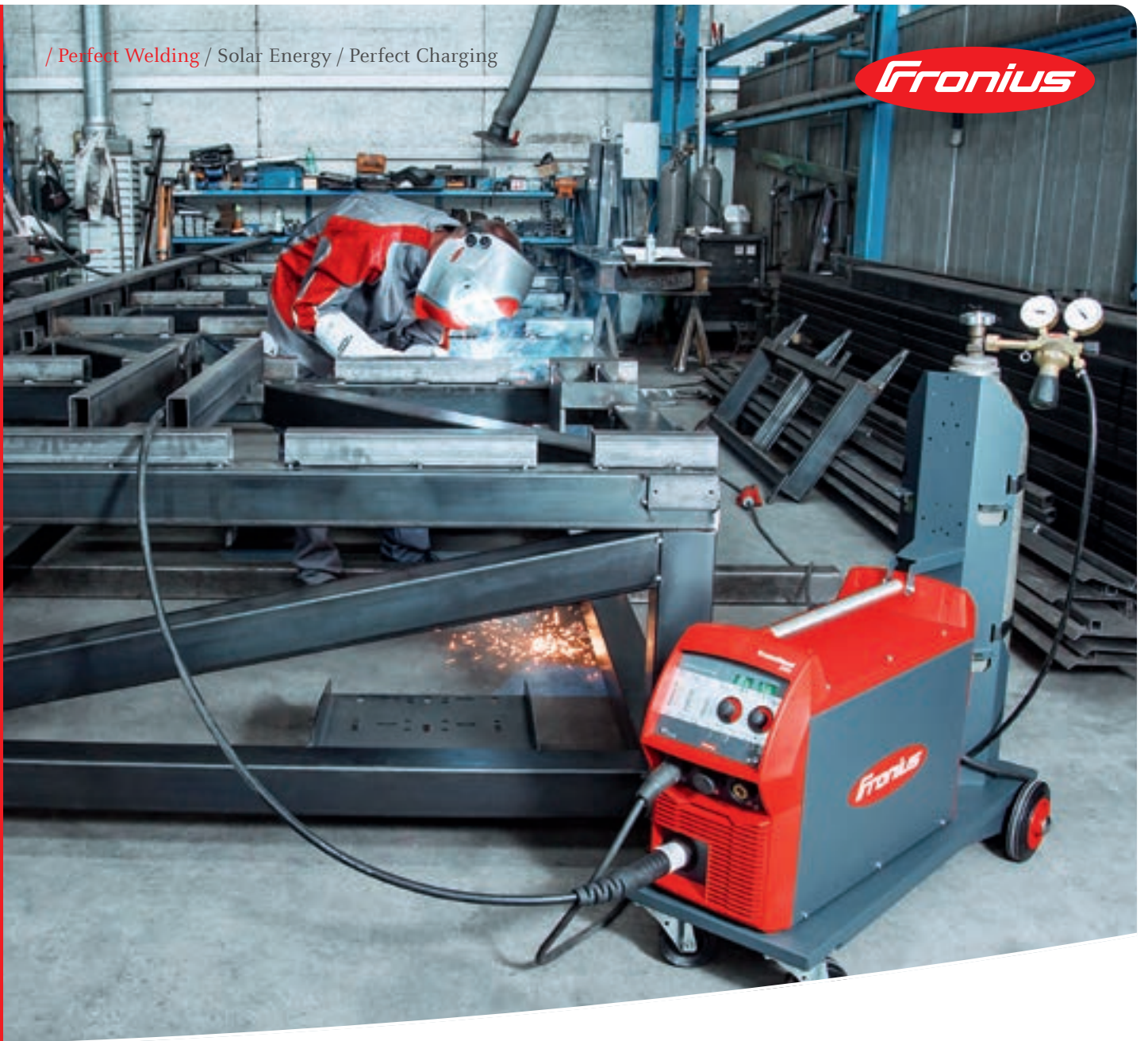


/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2700/3500 3500/5000 SYNERGIC

Profiluri din oțel pentru atelier și montaj



SUDARE PÂNĂ LA LIMITA DE PUTERE. ADAPTARE DE PRECIZIE LA CERINȚELE MATERIALULUI.

Există peste 2000 de aliaje din oțel diferite. Ca orice alt material metalic, și oțelul prezintă caracteristici metalurgice care reprezintă o provocare în timpul sudării. La construcțiile din oțel, foarte importantă este energia liniară adaptată la grosimea materialului, pentru a evita vârfurile de călire și fisurarea. Seria TransSteel oferă sudorului numeroase opțiuni adecvate exact pentru aceste caracteristici.

Care sunt provocările
tale în sudare?

Let's get connected.



AVANTAJELE SERIEI TRANSSTEEL

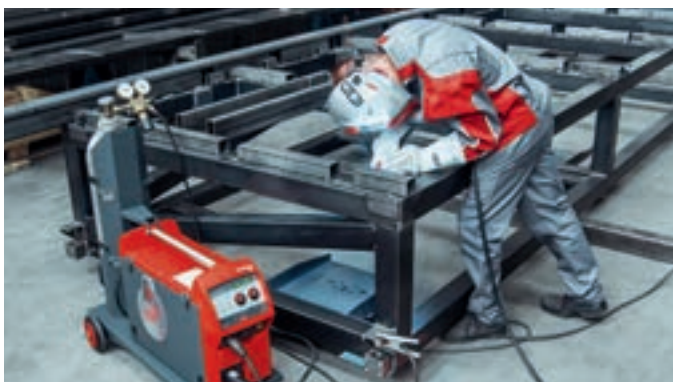


SUDARE LA LIMITA DE PUTERE

- / Trei clase de putere: 270 amperi, 350 amperi und 500 amperi
- / Avans optimizat al sârmei cu motorul cu 4 role
- / Circuit de răcire puternic (opțional) cu protecție la supratemperatură
- / Sortiment de arzătoare adecvat pentru o putere sporită și o durată activă prelungită
- / Sudare în puncte și în curent pulsant ca standard
- / Este posibilă funcționarea monofazată a TransSteel 2700C (varianta MV)

NOUA BAZĂ DE DATE CU CURBE CARACTERISTICE PENTRU REZULTATE DE SUDARE MAI EXACTE

- / Baza de date cuprinzătoare cu curbe caracteristice incl. AlMg, AlSi și CuSi pentru rezultate de sudare precise
- / Curbă caracteristică SteelRoot pentru strat de rădăcină
- / Curbă caracteristică SteelDynamic pentru mărirea vitezei de sudare și a pătrunderii
- / Curbă caracteristică universală pentru aplicații standard



REZULTATE REPRODUCIBILE 100% ÎN CONSTRUCȚII METALICE

- / Conform EN 1090
- / Întrerupător cu cheie pentru blocarea panoului de operare la TransSteel 3500C/3500/5000
- / Certificat de calibrare resp. etichetă în serie (conform EN 50504)





DATE TEHNICE

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Tensiune de rețea	380 - 460 V (-10/+15 %)	380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %)		
Domeniul curentului de sudare	10 - 270 A	10 - 350 A		10 - 500 A
Domeniul curentului de sudare la				
10 min/25°C (77°F)			350 A 60 % ED	500 A 55 % ED
10 min/25°C (77°F)			300 A 100 % ED	400 A 100 % ED
10 min/40°C (104°F)	270 A 40 % ED	350 A 40 % ED	350 A 40 % ED	500 A 40 % ED
10 min/40°C (104°F)	210 A 60 % ED	300 A 60 % ED	250 A 100 % ED	360 A 100 % ED
10 min/40°C (104°F)	170 A 100 % ED	250 A 100 % ED		
Tensiune de mers în gol	41 V	47 - 59 V	60 V	65 V
Tensiune de lucru	14,5 - 34,5 V	14,5 - 38,6 V	15,5 - 31,5 V	14,5 - 39 V
Clasă de protecție	IP 23			
Tip de răcire	AF / A			
Dimensiuni L/l/h	687 x 276 x 445 mm		747 x 300 x 497 mm	
Greutate	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Viteza de avans a sârmei	1 - 25 m/min			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TREI DEPARTAMENTE, O SINGURĂ PASIUNE: TEHNOLOGIA CARE IMPUNE NOI STANDARDE.

Afacerea începută în 1945 ca atelier al unui singur meșter a ajuns acum să impună standarde tehnologice în domeniul tehnicii de sudare, al energiei solare și sistemelor de încărcare a bateriilor. În prezent avem circa 4.550 de angajați în întreaga lume, iar cele 1.241 de brevete de invenții pentru produsele dezvoltate de noi certifică incontestabil spiritul inovator al companiei. Pentru noi, dezvoltarea sustenabilă înseamnă implementarea principiilor relevante pentru mediu și societate, în egală măsură cu factorii economici. Iar în tot acest timp, exigențele noastre nu s-au schimbat niciodată: să fim lider în inovație.

Mai multe informații despre toate produsele Fronius și despre reprezentanții și distribuitorii noștri din întreaga lume puteți afla pe: www.fronius.com

v09 July 2018 RO

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com