



POWERMAX SYNC E MAI BUN CA TĂIEREA CU OXIGAZ

Când vine vorba de tăierea metalului, două procese termice utilizate pe scară largă sunt tăierea cu oxigaz și cu arc de plasmă. În timp ce tăierea cu oxigaz este o metodă cu rezultate dovedite, sistemele cu arc de plasmă Powermax SYNC® de la Hypertherm, care oferă o platformă revoluționară de cartușe consumabile și o configurare automatizată a procesului, prezintă multe avantaje semnificative, făcându-le o alegere mai inteligentă pentru o varietate de situații de tăiere. Iată 10 motive pentru care tăierea cu plasmă folosind Powermax SYNC este mai eficientă, mai versatilă și oferă mai multă valoare operațiunii de tăiere.



1. Mai ușor de folosit

Cartușul dintr-o singură piesă, codificat prin culori, simplifică inventarul și reduce timpul de instruire și erorile operatorului.



2. Configurare automatizată a procesului

Comunicarea avansată cu pistolul setează amperajul și modul corect de funcționare, eliminând erorile de configurare.



3. Reduce timpul de întrerupere

Comenzile convenabile aflate chiar pe noul pistol SmartSYNC® facilitează reglarea amperajului și schimbarea consumabilelor fără a reveni la sursa de alimentare.



4. Date privind performanța tăierii

Cititorul de cartușe disponibil se asociază cu aplicația pentru smartphone Powermax SYNC pentru a urmări și analiza date referitoare la utilizare, cum ar fi pornirile, transferurile și timpul de funcționare a arcului.



5. Calitate de tăiere mai bună

Tăierile cu plasmă produc mai puțină zgură, mai puține deformări și o zonă afectată de căldură mai redusă decât tăierea cu oxigaz. Cu Powermax SYNC și cartușele sale, componentele se uzează în același ritm, îmbunătățind calitatea tăierii.



6. Taie mai multe piese mai rapid

Cu viteze de tăiere semnificativ mai mari, tăierea cu plasmă folosind Powermax SYNC depășește performanțele oferite de tăierea cu oxigaz, chiar și fără a lua în considerare timpul necesar de preîncălzire și operațiunile secundare asociate tăierii cu oxigaz.



7. Crește productivitatea

Cu costurile de operare repartizate unui număr mai mare de piese pe oră și cu mai puțin timp petrecut realizând operațiuni secundare, obțineți un cost pe piesă mai mic, ceea ce conduce la creșterea profitabilității.



8. Maximizează flexibilitatea

Spre deosebire de tăierea cu oxigaz, Powermax SYNC poate tăia metale neferoase precum aluminiu, oțel inoxidabil, cupru și orice alte metale conductoare, manual, cu un tăietor de șine sau țevi, ori pe o masă X-Y. Poate să taie metal stivuit, grătare metalice și chiar piese ruginite sau vopsite.



9. Utilizează doar aer pentru mai multă siguranță

Nu sunt necesare gaze inflamabile. Cu sistemele Powermax SYNC, aerul comprimat este singurul gaz de care aveți nevoie. Cel mai popular gaz combustibil pentru tăierea cu oxigaz este acetilena, un gaz extrem de inflamabil și instabil.



10. Fiabilitatea Powermax

Sistemele de tăiere cu plasmă Powermax® sunt renumite pentru robustețea lor și sunt proiectate pentru utilizare în medii industriale dure. Sistemul Powermax SYNC de ultimă generație dispune de tehnologie suplimentară SpringStart™ care asigură porniri consistente și fiabilitate sporită a pistolului.

SOLICITAȚI UN DEMO

Hypertherm, Powermax SYNC, SmartSYNC, Powermax și SpringStart sunt mărci comerciale ale Hypertherm, Inc. și pot fi înregistrate în Statele Unite ale Americii și/sau în alte țări. Toate celelalte mărci comerciale fac obiectul dreptului de proprietate al deținătorilor acestora.

Vizitați www.hypertherm.com/patents pentru mai multe detalii privind numerele și tipurile de brevete ale Hypertherm.